

13" > 26"

ÉLECTRO-HYDRAULIQUE

GÉNÉRATRICE 7 KVA 3PH

VU - PL

42 M³/H

12 BAR

800 KILOS

TYREBOX126L



Guernet[®]
DEPUIS 1911

ENSEMBLE AUTONOME COMPRESSEUR ET DÉMONTE-PNEUS
PRODUCTION D'AIR ET D'ÉLECTRICITÉ

L'AIR ET L'ÉLECTRICITÉ DIRECTEMENT SUR LE TERRAIN

L'ensemble autonome compresseur + génératrice + démonte-pneus VU-PL électro-hydraulique

UNE SOLUTION PENSÉE POUR L'INTERVENTION MOBILE

Intervenez au plus près des véhicules. Conçue pour les professionnels du pneu, du dépannage et de la maintenance mobile, la **TYREBOX TB126L-00** concentre trois fonctions essentielles : **produire l'air comprimé, fournir du courant 230 V et 400 V et démonter les roues VU et PL jusqu'à 500 kg.**

Son mandrin auto-centreur à blocage hydraulique, sa rotation électrique, sa force de détalonnage et sa hauteur de travail réglable de 445 à 700 mm composent **un poste embarqué polyvalent.**

PRODUCTION D'AIR ET D'ÉLECTRICITÉ

> TÉLÉCHARGEZ LA FICHE TECHNIQUE



FAITES DE VOTRE VÉHICULE UN ATELIER MOBILE PRÊT À INTERVENIR

Offre complète	Moins d'équipements séparés à embarquer et un seul poste, immédiatement disponible
Polyvalence roues	Permet de couvrir un large éventail d'interventions - 13" à 26"
Encombrement maîtrisé	Facilite l'étude d'intégration dans un véhicule d'intervention
Ergonomie terrain	Regroupe les commandes et adapte la position de travail à l'opération
Sécurité intégrée	Accompagne l'opérateur pendant l'utilisation et le repli de la machine
Air et courant embarqués	Alimente les opérations pneumatiques et les besoins électriques

OPTIONS PRINCIPALES

DD	Boîtier de démarrage décalé
EE	Enrouleur électrique 3G1,5 mm ² - 15 m
KRN	Raccords rapides pour jerrican de carburant
MAAP20169081	Disque de détalonnage
MAAP886259	Anneau de protection pour jantes ALU
MAAP886259A	Jeu de 4 protecteurs de mors pour jantes ALU
MAAP888168	Kit VL / VU sauf jantes ALU
EQUI-BOXB160	Équilibreuse de roue PL embarquée

DE SÉRIE

Échappement
Entonnoir
Prise monophasée 16 A
2 leviers
Pince bloque-talon
Outil 3 ^{ème} main
Pinceau à graisse

13" > 26"

ÉLECTRO-HYDRAULIQUE

GÉNÉRATRICE 7 kVA TRIPHASÉ

VU - PL

42 M³/H

12 BAR

ERGONOMIE

L. 1 855 x l. 1 099 x H. 1 715 mm

800 KILOS

PERFORMANCES COMPRESSEUR

Caractéristique

Moteur	KOHLER KDW702 - diesel bicylindre 4 temps, 686 cm³
Puissance moteur	11,7 kW - 16 hp
Démarrage / Refroidissement	Démarrage électrique - refroidissement liquide - batterie 12 V
Réservoir carburant	23 L
Consommation	3,5 L/h à 2 450 tr/min
Bloc de compression	2 cylindres (727 cm³) - 2 étages
Vitesse du bloc	1 000 tr/min
Débit réel	42 m³/h - 700 L/min
Pression maximale	12 bar
Réservoir d'air	120 L - Peint époxy - CE
Sorties d'air	1 enrouleur VL 20 m (Ø8 mm int.) 1 enrouleur PL 20 m (Ø11,5 mm int.)
Niveau sonore	87 dB(A) à 1 m
Génératrice	7 kVA (5,6 kW) - 230 V mono / 400 V tri - 1 prise mono 16 A


ÉNERGIE
Électro-hydraulique

MANDRIN AUTOCENTREUR
Précision facilitée pour l'opérateur

SÉCURISATION DE L'ÉQUIPEMENT
Mouvements sécurisés
capteurs de fin de course

PUPITRE DE COMMANDE
À portée de main de l'opérateur

RÉSERVOIR D'AIR
120 L - Peint époxy - CE

GÉNÉRATRICE DE COURANT
7 kVA triphasé

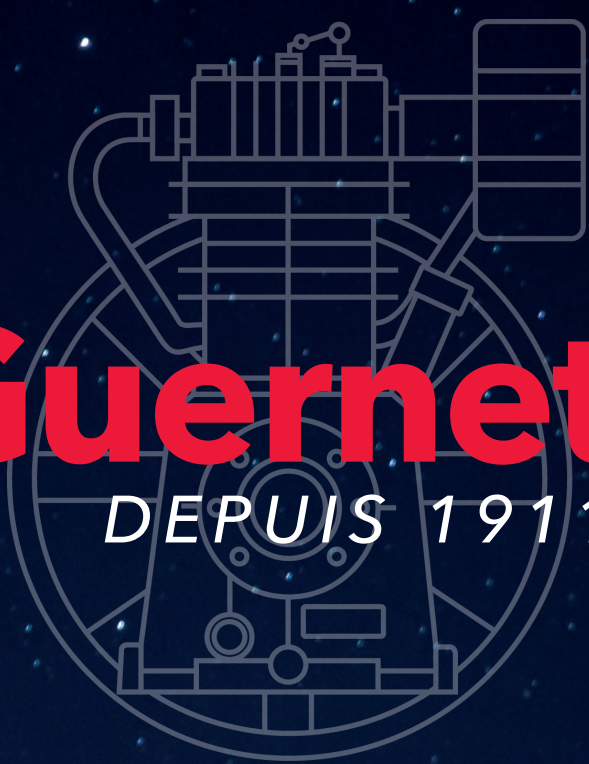
PERFORMANCES DÉMONTE-PNEUS HYDRAULIQUE

Caractéristique

Alimentation / Commande	400 V triphasé - 50 Hz / Commande 24 V
Vitesse de rotation du mandrin	6 tr/min
Diamètre de jante	13 à 26 pouces
Largeur maximale de roue	600 mm
Diamètre maximal de roue	1 380 mm
Poids maximal de roue	500 kg
Force de détalonnage	25 000 N
Translation maximale du chariot	625 mm
Hauteur mini mandrin / sol	445 mm minimum - 700 mm maximum
Hauteur maxi plancher fourgon / sol	650 mm

FONCTIONS INTÉGRÉES

Mandrin auto-centreur	Blocage sécurisé des roues - fonctionnement hydraulique
Rotation du mandrin	Entraînement par moteur électrique
Production électrique	Génératrice triphasée avec sortie 230 V et 400 V
Commande	Pupitre filaire à portée de l'opérateur
Sécurité de repli	Capteurs de fin de course de série



Guernet®

DEPUIS 1911

constructeur d'én[air]gie

Guernet® vous propose une gamme entière de produits spécialement conçus pour s'adapter parfaitement à votre besoin, selon vos directives et dans le respect des normes actuelles.

CONTACT

+33 (0)3 45 88 30 30

SAV / TECHNICAL SUPPORT

+33 (0)3 45 88 30 50



51 ROUTE DE MONTARGIS BP170
89304 JOIGNY CEDEX (FRANCE)



CONTACT@GUERNET.COM



www.Guernet.com



13" > 26"

ELECTRO-HYDRAULIC

7 kVA 3PH GENERATOR

LCV / HGV

42 M³/H

12 BAR

800 KILOS

TYREBOX126L



Guernet®
SINCE 1911

**COMPRESSOR AND ELECTRO-HYDRAULIC TRUCK
TYRE CHANGER UNIT**

COMPRESSED AIR AND ELECTRIC POWER GENERATION

COMPRESSED AIR AND POWER, DIRECTLY ON SITE

The self-contained unit that combines an air compressor, generator and electro-hydraulic truck tyre changer.

A SOLUTION DESIGNED FOR MOBILE SERVICING

Work directly alongside the vehicle. Designed for tyre-service, roadside-assistance and mobile-maintenance professionals, the **TYREBOX TB126L-00** combines three essential functions: generating compressed air, supplying 230 V and 400 V power, and servicing LCV and HGV wheels weighing up to 500 kg.

Its hydraulically locked self-centring chuck, electric rotation, powerful bead-breaking force and adjustable working height from 445 to 700 mm make it a **versatile onboard workstation**.

COMPRESSED AIR AND ELECTRIC POWER GENERATION

> **DOWNLOAD THE
TECHNICAL DATA
SHEET**



TURN YOUR VEHICLE INTO A MOBILE WORKSHOP, READY FOR ACTION

All-in-one solution	Fewer separate pieces of equipment to carry, with a single workstation ready for immediate use
Wheel versatility	Covers a wide range of applications, from 13" to 26"
Optimised footprint	Simplifies integration into a mobile service vehicle
Field-ready ergonomics	Centralises the controls and adjusts the working position to suit the task
Integrated safety	Supports operator safety during use and when stowing the machine
Onboard compressed air and power	Supplies both pneumatic operations and electrical equipment

MAIN OPTIONS

DD	Remote starter control box
EE	Electrical cable reel, 3G1.5 mm ² – 15 m
KRN	Quick-connect couplings for fuel can
MAAP20169081	Bead-breaking disc
MAAP886259	Protection ring for alloy rims
MAAP886259A	Set of four jaw protectors for alloy rims
MAAP888168	Passenger car/LCV kit – excluding alloy rims
EQUI-BOXB160	Onboard HGV wheel balancer

STANDARD EQUIPMENT

Exhaust system
Funnel
16 A single-phase socket
2 tyre levers
Bead clamp
Third-hand tool
Lubricant brush

13" > 26"**ELECTRO-HYDRAULIC****7 kVA 3PH GENERATOR****LCV/HGV****42 M³/H****12 BAR****ERGONOMICS****L 1,855 × W 1,099 × H 1,715 mm****800 KILOS****COMPRESSOR TECHNICAL DATA****Technical data**

Engine	KOHLER KDW702 - twin-cylinder 4-stroke diesel, 686 cm ³
Engine power	11,7 kW - 16 hp
Starting / Cooling	Electric start - 12 V battery / liquid cooling
Fuel tank	23 L
Fuel consumption	3,5 L/h at 2,450 tr/min
Compressor pump	2 cylinders (727 cm ³) - 2 stages
Compressor speed	1,000 rpm
Actual air delivery	42 m ³ /h - 700 L/min
Maximum pressure	12 bar - 174 psi
Air tank	120 L - EPOXY-COATED - CE MARKED
Air outlets	1 x LCV hose reel, 20 m (8 mm ID) 1 x HGV hose reel, 20 m (11.5 mm ID)
Sound level	87 dB(A) at 1 m
Generator	7 kVA (5.6 kW) - 230 V single-phase / 400 V three-phase 1 × 16 A single-phase socket

**POWERFUL**
Electro-hydraulic**SELF-CENTRING CHUCK**
Greater accuracy for the operator**EQUIPMENT SAFETY**
Controlled movements via limit switches**HYDRAULIC TRUCK TYRE CHANGER TECHNICAL DATA****Technical data**

Power supply / Controls	400 V three-phase - 50 Hz / 24 V controls
Chuck rotation speed	6 rpm
Rim diameter	13" - 26"
Maximum wheel width	600 mm
Maximum wheel diameter	1,380 mm
Maximum wheel weight	500 kg
Bead-breaking force	25,000 N
Maximum carriage travel	625 mm
Minimum chuck height above ground	445 mm minimum - 700 mm maximum
Maximum van floor height above ground	650 mm

**OPERATOR CONTROL CONSOLE**
Controls within easy reach of the operator**AIR TANK**
120 L - Epoxy-coated
CE marked**INTEGRATED FUNCTIONS**

Self-centring chuck	Secure hydraulic wheel clamping
Chuck rotation	Electric motor drive
Electric Power Generation	Three-phase generator with 230 V and 400 V outputs
Controls	Wired control console within easy reach of the operator
Stowage safety	Limit switches fitted as standard

**GENERATOR**
7 kVA - Three-phase



Guernet®

SINCE 1911

Constructor of en[air]gy

Guernet® offers a comprehensive range of products specially designed to match your requirements, in accordance with your specifications and current standards.

CONTACT

+33 (0)3 45 88 30 30

SAV / TECHNICAL SUPPORT

+33 (0)3 45 88 30 50



51 ROUTE DE MONTARGIS
89300 JOIGNY (FRANCE)



CONTACT@GUERNET.COM



www.Guernet.com

