

13" > 26"

HYDRAULIQUE

SÉCURITÉ DE L'OPÉRATEUR

VU - PL

45 M³/H

12 BAR

760 KILOS

TYREBOX126HYS



Guernet®
DEPUIS 1911

ENSEMBLE AUTONOME COMPRESSEUR ET DÉMONTE-PNEUS
PRODUCTION D'AIR

L'AIR ET LA PUISSANCE HYDRAULIQUE SUR LE TERRAIN

L'ensemble autonome qui réunit compresseur haute performance et démonte-pneus PL hydraulique

UNE SOLUTION PENSÉE POUR L'INTERVENTION MOBILE

La **TB126HYS-00** associe un compresseur bicylindre de **45 m³/h** à un démonte-pneus **tout hydraulique**. Intégrée dans un véhicule d'intervention, elle transforme chaque déplacement en **poste de travail opérationnel**, sans multiplier les machines à embarquer.

Son architecture est **adaptée aux contraintes du terrain** : structure mécanosoudée, équipement repliable, commande filaire, hauteur de travail réglable, translation de chariot de 625 mm et deux enrouleurs de 20 m.

**COMPATIBLE AVEC NOS
ÉNERGIES EMBARQUÉES
PMS HY ET PGS HY**

➤ **TÉLÉCHARGEZ LA
FICHE TECHNIQUE**



FAITES DE VOTRE VÉHICULE UN ATELIER MOBILE PRÊT À INTERVENIR

Intervenir hors atelier	La TB126HYS-00 apporte directement sur le site d'intervention l'air comprimé et le démontage hydraulique nécessaires aux opérations de maintenance sur les roues
Plusieurs types de roues	Un seul ensemble complet permet de traiter les applications VU et PL de 13" à 26"
Gagner en confort	La hauteur de travail réglable et le mandrin auto-centreur facilitent la conduite des opérations
Sécuriser l'usage	Les sécurités pneumatiques, la purge automatique et les capteurs de fin de course accompagnent l'utilisation et le repli
Faire évoluer l'équipement	Une gamme d'options permet d'adapter la TYREBOX au type de jante, au mode de commande et aux prestations proposées

OPTIONS PRINCIPALES

MAAP20169081	Disque de détalonnage
MAAP886259	Jeu de 4 anneaux de protection pour jantes ALU 17,5" à 22,5"
MAAP886259A	Anneau de protection pour jantes ALU
MAAPMB500229	Jeu de 4 protecteurs de mors pour jantes ALU
MAAP888168	Kit VL / VU sauf jantes ALU
EQUI-BOXB160	Équilibreuse de roue PL embarquée
MAAP3M2762	Kit pour jante PL 17,5 pouces pour équilibreuse EQUI-BOX
KRN	Kit raccords rapides pour jerrican de carburant

DE SÉRIE

Échappement
Entonnoir
Convertisseur 1 000 W pur sinus
2 leviers
Pince bloque-talon
Outil 3^{ème} main
Pinceau à graisse

13" > 26"

HYDRAULIQUE

SÉCURITÉ DE L'OPÉRATEUR

VU - PL

45 M³/H

12 BAR

ERGONOMIE

L. 1700 x l. 1200 x H. 1700 mm

760 KILOS

PERFORMANCES COMPRESSEUR

Caractéristique

Moteur	KOHLER KDW702 - diesel bicylindre 4 temps, 686 cm³
Puissance moteur	11,7 kW - 16 hp
Démarrage / Refroidissement	Démarrage électrique - refroidissement liquide - batterie 12 V
Réservoir carburant	23 L
Consommation	3,5 L/h à 2 450 tr/min
Bloc de compression	2 cylindres (727 cm³) - 2 étages
Vitesse du bloc	1 100 tr/min
Débit réel	45 m³/h - 750 L/min
Pression maximale	12 bar
Réservoir d'air	120 L - aluminium CE
Sorties d'air	1 enrouleur VL 20 m (Ø8 mm int.) 1 enrouleur PL 20 m (Ø11,5 mm int.)
Niveau sonore	87 dB(A) à 1 m
Convertisseur	12 V / 230 V - 1 000 W pur sinus de série


PUISSANCE
Tout hydraulique

MANDRIN AUTOCENTREUR
Précision facilitée pour l'opérateur

SÉCURISATION DE L'EQUIPEMENT
Mouvements sécurisés
capteurs de fin de course

PUPITRE DE COMMANDE
À portée de main de l'opérateur

BÂCHE À HUILE
Polyéthylène haute densité HDPE

ARMOIRE ÉLECTRIQUE
Boîtier de démarrage intégré
déporté sur l'avant

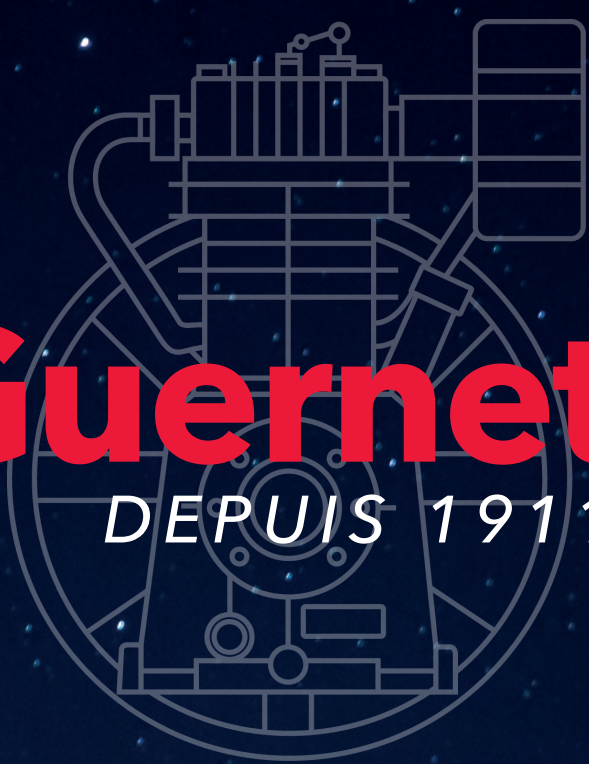
PERFORMANCES DÉMONTE-PNEUS HYDRAULIQUE

Caractéristique

Pression hydraulique	180 bar - 2 611 PSI
Vitesse de rotation du mandrin	6 tr/min
Diamètre de jante	13 à 26 pouces
Largeur maximale de roue	600 mm
Diamètre maximal de roue	1 380 mm
Poids maximal de roue	500 kg
Force de détalonnage	25 000 N
Translation maximale du chariot	625 mm
Hauteur mini mandrin / sol	445 mm minimum - 700 mm maximum
Hauteur maxi plancher fourgon / sol	650 mm

FONCTIONS INTÉGRÉES

Mandrin auto-centreur	Blocage sécurisé des roues - fonctionnement hydraulique
Rotation du mandrin	Entraînement par moteur hydraulique
Bâche à huile	30 L en polyéthylène haute densité HDPE
Commande	Pupitre filaire à portée de l'opérateur
Sécurité de repli	Capteurs de fin de course de série



Guernet®

DEPUIS 1911

constructeur d'én[air]gie

Guernet® vous propose une gamme entière de produits spécialement conçus pour s'adapter parfaitement à votre besoin, selon vos directives et dans le respect des normes actuelles.

CONTACT

+33 (0)3 45 88 30 30

SAV / TECHNICAL SUPPORT

+33 (0)3 45 88 30 50



51 ROUTE DE MONTARGIS BP170
89304 JOIGNY CEDEX (FRANCE)



CONTACT@GUERNET.COM



www.Guernet.com



13" > 26"

HYDRAULIC

OPERATOR SAFETY

LCV / HGV

45 M³/H

12 BAR

760 KILOS

TYREBOX126HYS



Guernet®
SINCE 1911

COMPRESSOR AND HYDRAULIC TRUCK TYRE CHANGER UNIT
ON-BOARD COMPRESSED AIR GENERATION

AIR AND HYDRAULIC POWER IN THE FIELD

The self-contained unit that combines a high-performance compressor with a hydraulic truck tyre changer.

A SOLUTION DESIGNED FOR MOBILE SERVICING

The **TB126HYS-00** combines a **45 m³/h** twin-cylinder compressor with a fully hydraulic tyre changer. Installed in a service vehicle, it turns every call-out into a fully operational workstation, without the need to carry multiple machines.

Its design is tailored to the demands of field operations: welded steel frame, fold-away equipment, wired remote control, adjustable working height, 625 mm carriage travel and two 20 m hose reels.

**COMPATIBLE WITH OUR
PMS HY AND PGS HY
ON-BOARD POWER
SYSTEMS**

**> DOWNLOAD THE
TECHNICAL DATA
SHEET**



TURN YOUR VEHICLE INTO A MOBILE WORKSHOP, READY FOR ANY JOB

Work away from the workshop	The TB126HYS-00 brings the compressed air and hydraulic tyre-changing capabilities required for wheel maintenance directly to the job site.
Handle multiple wheel types	One complete system handles LCV and truck applications from 13" to 26".
Improve operator comfort	The adjustable working height and self-centring chuck make operations easier.
Enhance operational safety	Pneumatic safety systems, automatic draining and limit sensors ensure safe operation and folding.
Adapt the equipment to your needs	A range of options allows the TYREBOX to be tailored to the wheel rim type, control method and services provided.

MAIN OPTIONS

MAAP20169081	Bead breaker disc
MAAP886259	Set of 4 protective rings for 17.5-22.5 in alloy rims
MAAP886259A	Protective ring for alloy rims
MAAPMB500229	Set of 4 jaw protectors for alloy rims
MAAP888168	Passenger car / LCV kit for steel and alloy rims
EQUI-BOXB160	On-board HGV wheel balancer
MAAP3M2762	17.5 in HGV rim kit for the EQUI-BOX wheel balancer
KRN	Quick-release coupling kit for fuel canister

STANDARD EQUIPMENT

Exhaust system
Funnel
1,000 W pure sine wave inverter
2 tyre levers
Bead clamp
Third-hand tool
Lubricant brush

13" > 26"

HYDRAULIC

OPERATOR SAFETY

ERGONOMICS

45 M³/H

12 BAR

LCV / HGV

L 1,700 × W 1,200 × H 1,700

760 KILOS

COMPRESSOR TECHNICAL DATA**Technical data**

Engine	KOHLER KDW702 - twin-cylinder 4-stroke diesel, 686 cm ³
Engine power	11,7 kW - 16 hp
Starting / Cooling	Electric start - 12 V battery / liquid cooling
Fuel tank	23 L
Fuel consumption	3,5 L/h at 2,450 rpm
Compressor pump	2 cylinders (727 cm ³) - 2 stages
Compressor speed	1,100 rpm
Actual air delivery	45 m ³ /h - 750 L/min
Maximum pressure	12 bar
Air tank	120 L - CE-marked aluminium
Air outlets	1 x LCV hose reel, 20 m (8 mm ID) 1 x HGV hose reel, 20 m (11.5 mm ID)
Sound level	87 dB(A) at 1 m
Inverter	12 V DC / 230 V AC - 1,000 W pure sine wave, standard equipment

**POWERFUL**
Fully hydraulic**SELF-CENTRING CHUCK**
Greater accuracy for the operator**EQUIPMENT SAFETY**
Controlled movements via limit switches**OPERATOR CONTROL CONSOLE**
Controls within easy reach of the operator**OIL TANK**
High-density polyethylene (HDPE)**ELECTRICAL CABINET**
Integrated starter enclosure positioned at the front**HYDRAULIC TRUCK TYRE CHANGER TECHNICAL DATA****Technical data**

Hydraulic pressure	180 bar - 2,611 PSI
Chuck rotation speed	6 rpm
Rim diameter	13" - 26"
Maximum wheel width	600 mm
Maximum wheel diameter	1,380 mm
Maximum wheel weight	500 kg
Bead-breaking force	25,000 N
Maximum carriage travel	625 mm
Minimum chuck height above ground	445 mm minimum - 700 mm maximum
Maximum van floor height above ground	650 mm

INTEGRATED FUNCTIONS

Self-centring chuck	Secure hydraulic wheel clamping
Chuck rotation	Hydraulic motor drive
Oil tank	30 L, made from high-density polyethylene (HDPE)
Controls	Wired control console within easy reach of the operator
Stowage safety	Limit switches fitted as standard



Guernet®

SINCE 1911

Constructor of en[air]gy

Guernet® offers a comprehensive range of products specially designed to match your requirements, in accordance with your specifications and current standards.

CONTACT

+33 (0)3 45 88 30 30

SAV / TECHNICAL SUPPORT

+33 (0)3 45 88 30 50



51 ROUTE DE MONTARGIS
89300 JOIGNY (FRANCE)



CONTACT@GUERNET.COM



www.Guernet.com

