



13" > 26"

100% ÉLECTRIQUE

VU - PL

40 M³/H

12 BAR

PLUSIEURS VERSIONS DISPONIBLES

E-TB126



Guernet®
DEPUIS 1911

**ENSEMBLE AUTONOME COMPRESSEUR ET DÉMONTE-PNEUS
PRODUCTION D'AIR ET D'ÉLECTRICITÉ**

100% ÉLECTRIQUE

LA TYREBOX QUI S'ADAPTE À TOUS VOS BESOINS

L'ensemble autonome qui réunit compresseur et démonte-pneus PL électro-hydraulique alimenté par batteries lithium LiFePo₄

MEILLEUR POUR LA PLANÈTE ET POUR VOTRE CONFORT

Guernet® s'engage en développant des équipements **respectueux de l'environnement** et en améliorant le confort de travail des opérateurs.

La **E-TB126** électrique fournit tous les services et avantages de la gamme **TYREBOX by Guernet®** en limitant les frais d'entretien et garantissant un confort d'utilisation inégalé pour l'opérateur : pratique, silencieux et puissant, cet ensemble autonome compresseur et démonte-pneus PL a été pensé afin de répondre aux **normes actuelles** et **enjeux environnementaux** de demain.

APPLICATION CONNECTÉE AUX BATTERIES LITHIUM 48 V - 100 Ah

➤ TÉLÉCHARGEZ LA
FICHE TECHNIQUE



SILENCIEUX SANS ÉMISSION DE CO₂



PLUSIEURS VERSIONS

Modèle	Batterie(s)	Recharge	Nombre cycles avec clé à chocs pneumatique	Nombre cycles avec clé à chocs électrique
E-TB126/1	1	3h	7 roues	14 roues
E-TB126/2	2	5h30	14 roues	28 roues
E-TB126/3	3	8h	21 roues	41 roues

OPTIONS PRINCIPALES

MAAP20169081	Disque de détalonnage
MAAP886259	Jeu de 4 anneaux de protection pour jantes ALU 17,5" à 22,5"
MAAP886259A	Anneau de protection pour jantes ALU
MAAP888168	Kit VL / VU (sauf jantes ALU)
EQUI-BOXB160	Équilibreuse de roue PL embarquée
MAAP3M2762-KIT	Kit pour jante PL 17,5 pouces pour équilibreuse EQUI-BOX
KITCHARGE-ALT	Recharge des batteries par alternateur (sur VUL thermique)
CHARGE SOLAIRE	Système de recharge autonome par panneaux solaires

DE SÉRIE

Leviers

Pince bloque-talon

Outil 3^{ème} main

Prise de charge extérieure

Variation de vitesse du mandrin

Capteurs fin de course

Convertisseur 3 000 W pur sinus

13" > 26"

100% ÉLECTRIQUE

PLUSIEURS VERSIONS DISPONIBLES

VU - PL

40 M³/H

12 BAR

L. 1 860 x l. 1 070 x H. 1 410 mm

710 À 810 KILOS

PERFORMANCES COMPRESSEUR**Caractéristique**

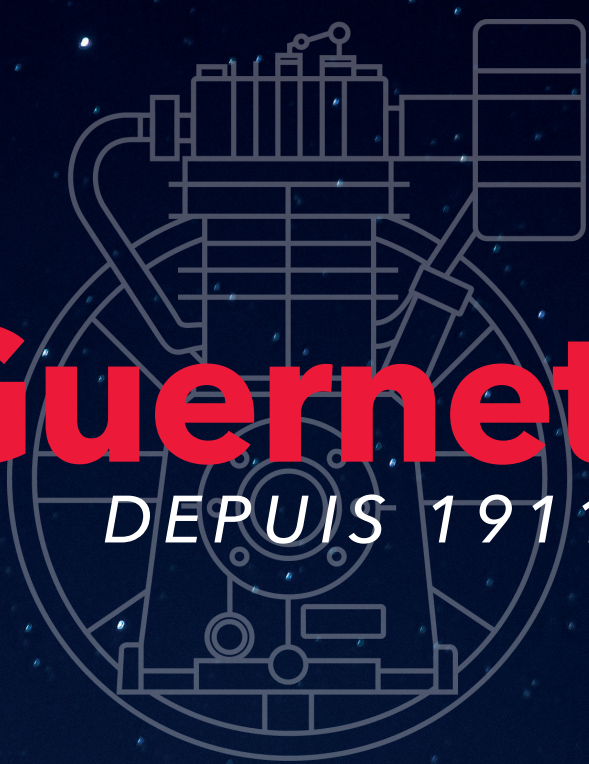
Configuration	1, 2 ou 3 batteries
Batterie	Lithium LiFePo ₄ 48 V - 100 Ah
Convertisseur / chargeur	Multiplus 3 000 VA - 48 V - 35 A
Puissance	3 kVA - 230 V monophasé - 50 Hz / 2 prises monophasées
Temps de charge estimatifs	3h, 5h30, 8h sur secteur 230 V (selon modèle)
Cycle de vie	6 000 charges à 80% de décharge (DoD)
Moteur électrique	5 kW brushless 48 V - refroidissement par air
Intensité de charge	35 A
Températures batterie	Charge 0 à 55° C - décharge -20 à 60° C
Bloc de compression	2 cylindres (460 cm ³) - 2 étages
Débit	40 m ³ /h - 666 L/min
Pression	12 bar
Vitesse	1 235 tr/min
Cuve	120 L - Aluminium - CE
Sorties d'air	1 enrouleur VL 20 m (Ø8 mm int.) 1 enrouleur PL 20 m (Ø11,5 mm int.)

**CONTRÔLE DE CHARGE**
Avec application mobile**100% AUTONOME**
Batteries lithium LiFePo₄**NIVEAU SONORE**
80 dB(A)**PUPITRE DE COMMANDE**
À portée de main de l'opérateur**MANDRIN PUISSANT**
Pour une prise parfaite de la roue**COFFRET 2 PRISES**
avec protection différentielle intégrée**PERFORMANCES DÉMONTE-PNEUS****Caractéristique**

Moteur mandrin	Brushless 1 000 W
Vitesse de rotation du mandrin	Réglable de 0,5 à 6 tr/min
Tension de commande	24 V
Diamètre de jante	13 à 26 pouces
Diamètre maximal de roue	1 380 mm - 54 pouces
Largeur maximale de roue	600 mm - 23 pouces
Poids maximal de roue	500 kg
Force de détalonnage	25 000 N max.
Translation maximale du chariot	625 mm
Hauteur travail mandrin / sol	445 mm mini - 700 mm maxi
Hauteur maxi plancher fourgon / sol	650 mm

FONCTIONS INTÉGRÉES

Mandrin auto-centreur	Verrouillage hydraulique des roues
Rotation du mandrin	Moteur brushless avec vitesse réglable par potentiomètre
Commande	Pupitre filaire à portée de l'opérateur
Sécurité de repli	Capteurs de fin de course intégrés
Modes de fonctionnement	• 1 batterie : machine ou compresseur • 2 ou 3 batteries : fonctionnement simultané



Guernet®

DEPUIS 1911

constructeur d'én[air]gie

Guernet® vous propose une gamme entière de produits spécialement conçus pour s'adapter parfaitement à votre besoin, selon vos directives et dans le respect des normes actuelles.

CONTACT

+33 (0)3 45 88 30 30

SAV / TECHNICAL SUPPORT

+33 (0)3 45 88 30 50



51 ROUTE DE MONTARGIS BP170
89304 JOIGNY CEDEX (FRANCE)



CONTACT@GUERNET.COM



www.Guernet.com





13" > 26"

100% ELECTRIC

LCV / HGV

40 M³/H

12 BAR

SEVERAL VERSIONS AVAILABLE

E-TB126



Guernet®
SINCE 1911

100% ELECTRIC

COMPRESSOR AND TRUCK TYRE CHANGER UNIT

COMPRESSED AIR AND ELECTRIC POWER GENERATION

THE TYREBOX THAT ADAPTS TO ALL OF YOUR NEEDS

The self-contained unit that combines an air compressor, generator and electro-hydraulic truck tyre changer powered by LiFePo₄ lithium batteries

BETTER FOR THE PLANET AND FOR YOUR COMFORT

Guernet® is committed to developing **environmentally responsible equipment** while improving operator's working comfort.

The **E-TB126** delivers all the services and benefits of the **TYREBOX by Guernet®** range while reducing maintenance costs and providing unrivalled operator comfort. Practical, quiet and powerful, this self-contained compressor and truck tyre changer system has been designed to meet **today's standards** and **tomorrow's environmental challenges**.

APP CONNECTED TO THE 48 V - 100 Ah LITHIUM BATTERIES

► **DOWNLOAD THE
TECHNICAL DATA
SHEET**



QUIET ZERO CO₂ EMISSIONS



SEVERAL VERSIONS

Model	Battery / Batteries	Charging time	Cycles with pneumatic impact wrench	Cycles with electric impact wrench
E-TB126/1	1	3h	7 wheels	14 wheels
E-TB126/2	2	5h30	14 wheels	28 wheels
E-TB126/3	3	8h	21 wheels	41 wheels

MAIN OPTIONS

MAAP20169081	Bead-breaking disc
MAAP886259	Set of 4 protective rings for 17.5-22.5 in alloy rims
MAAP886259A	Protective ring for alloy rims
MAAP888168	Passenger car/LCV kit – excluding alloy rims
EQUI-BOXB160	Onboard HGV wheel balancer
MAAP3M2762-KIT	17.5 in HGV rim kit for the EQUI-BOX wheel balancer
KITCHARGE-ALT	Battery charging via alternator (combustion-engine LCV)
CHARGE SOLAIRE	Self-contained solar-panel charging system

STANDARD EQUIPMENT

Levers

Bead clamp

Third-hand tool

External charging socket

Chuck speed control

Limit sensors

3,000 W pure sine wave inverter

13" > 26"

100% ELECTRIC

SEVERAL VERSIONS AVAILABLE

LCV / HGV

40 M³/H

12 BAR

L. 1,860 x W. 1,070 x H. 1,410 mm

710 TO 810 KILOS

COMPRESSOR TECHNICAL DATA**Technical data**

Configuration	1, 2 or 3 batteries
Battery	48 V - 100 Ah LiFePo ₄ Lithium battery
Inverter / charger	Multiplus 3,000 VA - 48 V - 35 A
Power output	3 kVA - 230 V single-phase - 50 Hz / 2 sockets
Estimated charging times	3h, 5h30, 8h from 230 V mains (model dependent)
Service life	6,000 cycles at 80% depth of discharge (DoD)
Electric motor	5 kW 48 V brushless • air-cooled
Charging current	35 A
Battery temperatures	Charging 0 to 55° C - discharging -20 to 60° C
Compressor unit	2 cylinders (460 cm ³) - 2 stages
Air delivery	40 m ³ /h - 666 L/min
Pressure	12 bar
Speed	1,235 rpm
Tank	120 L - Aluminium - CE
Air outlets	1 x LCV hose reel, 20 m (8 mm ID) 1 x HGV hose reel, 20 m (11.5 mm ID)

**CHARGE MONITORING**
Via mobile app**FULLY SELF-CONTAINED**
LiFePo₄ lithium batteries**SOUND LEVEL**
80 dB(A)**CONTROL PANEL**
Within easy reach of the operator**HIGH-POWER CHUCK**
Secure wheel-clamping**2-SOCKET ENCLOSURE**
with integrated RCD protection**TRUCK TYRE CHANGER TECHNICAL DATA****Technical data**

Chuck motor	Brushless 1,000 W
Chuck rotation speed	Adjustable from 0,5 to 6 rpm
Control voltage	24 V
Rim diameter	13" to 26"
Maximum wheel diameter	1,380 mm - 54"
Maximum wheel width	600 mm - 23"
Maximum wheel weight	500 kg
Bead-breaking force	25,000 N max.
Maximum carriage travel	625 mm
Chuck working height / ground	445 mm min. - 700 mm max.
Maximum van floor height / ground	650 mm

INTEGRATED FUNCTIONS

Self-centring chuck	Hydraulic wheel clamping
chuck rotation	Brushless motor with potentiometer speed control
Control	Wired control panel within the operator's reach
Folding safety	Integrated limit sensors
Operating modes	• 1 battery : machine or compressor • 2 or 3 batteries : simultaneous operation



Guernet®

SINCE 1911

Constructor of en[air]gy

Guernet® offers a comprehensive range of products specially designed to match your requirements, in accordance with your specifications and current standards.

CONTACT

+33 (0)3 45 88 30 30

SAV / TECHNICAL SUPPORT

+33 (0)3 45 88 30 50



51 ROUTE DE MONTARGIS
89300 JOIGNY (FRANCE)



CONTACT@GUERNET.COM



www.Guernet.com

