



ATOUTS

- Haute technologie permettant une grande robustesse et des grands cycles de travail.
- Relevage et rotation automatique de l'outil.
- Chariot à double mouvement par système de vérin hydraulique.
- Rotation horaire et anti-horaire du mandrin avec double vitesse, lente et rapide.
- Rampe d'installation de roue.
- Détalonnage précis et manipulation réduite de l'utilisateur.
- Commande du pupitre filaire.

CARACTÉRISTIQUES

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	400 V triphasé / 50 Hz
PUISSANCE MOTEUR / POMPE HYDRO	3,3 - 4 kW
TENSION DE COMMANDE	24 V
PRESSION HYDRAULIQUE MAX.	20 MPa
Ø - JANTE	14 à 46" (56" avec extensions)
Ø MAX. - ROUE	98" / 2500 mm
LARGEUR MAX. - ROUE	47" / 1200 mm

POIDS MAX. - ROUE	2000 kg
FORCE DÉTALONNEUR	3300 kg
NIVEAU SONORE	< 70 dB(A) à 1 mètre
DIMENSIONS (dépliée) *	2500 x 2000 mm
DIMENSIONS COLIS *	L. 2310 x l. 2100 x H. 1100 mm
POIDS NET *	1175 kg

* Les poids et dimensions sont donnés à titre indicatif et peuvent changer à tout moment.

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

- 2 leviers de démontage / Protections plastiques
- Pince bloque-talon / Pompe à graisse
- Entonnoir / Pinceau
- Extension 56"



OPTION

MAAP886259 4 anneaux de protection pour jantes ALU

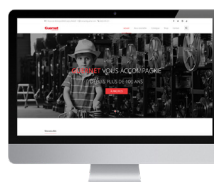


Contactez-nous

Pour toute demande d'informations ou de devis, n'hésitez pas à nous contacter

Par email contact@guernet.com • Par téléphone **0 820 200 221** Service 0,09 € / min + prix appel • Par fax 03 45 88 30 34

Adresse 51 Route de Montargis BP170 89304 Joigny Cedex (FRANCE)



Découvrez notre site web

Retrouvez les catalogues, nouveautés, vidéos et informations sur notre site ou **suivez-nous** sur les réseaux sociaux :



www.**Guernet**.com



Non-contractual illustration

ADVANTAGES

- Advanced technology for greater robustness and extended working cycles.
- Automatic tool lift and rotation.
- Dual-movement trolley with hydraulic jack system.
- Clockwise and counter-clockwise chuck rotation with two speeds available: slow and fast.
- Wheel installation ramp.
- Precise dismantling and reduced user handling.
- Wired console control.

FEATURES

POWER SUPPLY	400 V 3-phase / 50 Hz
MOTOR POWER / HYDRO PUMP	3,3 - 4 kW
CONTROL VOLTAGE	24 V
MAX. HYDRAULIC PRESSURE	200 bar
Ø - RIM	14 à 46" (56" with extensions)
Ø MAX. - WHEEL	98" / 2500 mm
MAX. WIDTH - WHEEL	47" / 1200 mm

MAX. WEIGHT - WHEEL	2000 kg
BEAD BREAKER FORCE	3300 kg
SOUND LEVEL	< 70 dB(A) at 1 meter
DIMENSIONS (unfolded) *	2500 x 2000 mm
DIMENSIONS PACKAGE *	L. 2310 x W. 2100 x H. 1100 mm
NET WEIGHT *	1175 kg

* Weights and dimensions are given for information only and may change at any time.

STANDARD EQUIPMENT

- 2 removal levers / Plastic protectors
- Heel clamp / Grease gun
- Funnel / Brush
- Extension 56 "



OPTION

MAAP886259 4 protective rings for ALU rims



Contact us

Please contact us for information.

By mail contact@guernet.com • By phone +33 (0)3.45.88.30.30

Address 51 Route de Montargis - 89300 Joigny (FRANCE)