Guernet® DEPUIS 1911



ÉLECTR+QUES.

2023



ÉLECTR/QUES.





Découvrez notre site web

Retrouvez les catalogues, nouveautés, vidéos et informations sur notre site ou suivez-nous sur les réseaux sociaux : **f y a 8**

Une société historique dans le domaine de l'air comprimé

Découvrez notre histoire et nos produits, des compresseurs aux énergies embarquées en passant par les aménagements mobiles et les équipements de garage, nous vous proposons le meilleur depuis plus d'un siècle.



1911 LE DÉBUT D'UNE AVENTURE

À Paris, en 1911, Jean Guernet crée Guernet®, l'entreprise se spécialise dans la construction de moteurs électriques destinés à l'industrie. Ensuite, Guernet® s'installe à Nanterre et invente le chargeur de batterie rotatif. L'entreprise s'oriente alors vers le monde de l'automobile, en plein essor. En 1928, elle développe la première gamme de compresseurs destinés aux garages.

1954 LE DÉVELOPPEMENT

Michel Guernet, deuxième génération, étoffe la gamme en développant le système de compresseurs poulies-courroies. La société connaît un grand essor. Guernet® déménage donc à Villeneuve-Sur-Yonne pour des locaux plus spacieux afin de pouvoir se développer autour du domaine de l'air comprimé.

1991 DE NOUVEAUX HORIZONS

Hervé Guernet, 3ème génération, oriente le développement de la société sur la fabrication du moto-compresseur destiné à différents métiers. Guernet® déménage dans la ville de Joigny, toujours pour des locaux plus vastes. En 2008, Guernet® étoffe sa gamme et s'ouvre à la fabrication d'équipements de garage ce qui lui confère une place de choix parmi les leaders du matériel de garage.

DEPUIS 2013 DES INNOVATIONS DURABLES

Guernet® s'engage au service de l'environnement et développe des solutions plus respectueuses. Le Power Drive System, le Power Motor System et le Power Charge System permettent de faire évoluer les conditions de travail. Le Power Motor System est élu Trophée d'argent lors des Grands Prix Internationaux de l'Innovation Équip'auto en 2015 dans la catégorie Services / Aires de services / Réseaux d'après-vente.











À l'écoute de vos besoins

Guernet vous propose ses services tant sur la conception personnalisée de vos compresseurs que sur des solutions de paiement adaptées ou du développement de son service après-vente prêt à intervenir sur toute la France.



Bureau d'études

Nous concevons les compresseurs dont vous avez besoin grâce à nos modèles spécifiques sur-mesure. Nos ingénieurs et techniciens étudieront et concevront le meilleur produit, fiable et de qualité, qui saura entièrement répondre aux impératifs imposés.



Locations financières

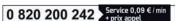
Vous hésitez à acquérir votre matériel car votre trésorerie ne peut vous le permettre ?

Guernet vous propose des solutions de financement avec valeur de rachat avantageuse en fin de contrat. Pour en savoir plus, n'hésitez pas à nous contacter.



Interventions partout en France

Nous intervenons sur toute la France et à l'étranger sur les compresseurs Guernet ainsi que toute autre marque. Pour toute demande d'intervention ou dépannage, appelez-nous au :





Une présence internationale

Nous sommes **présents** auprès des plus grands noms européens et mondiaux de l'automobile et du poids lourd. Nous vous donnons rendezvous aux divers salons internationaux comme Équip'auto, Autopromotec, Automechanika pour mieux nous connaître.

RÉPARTITION

sur toute la France





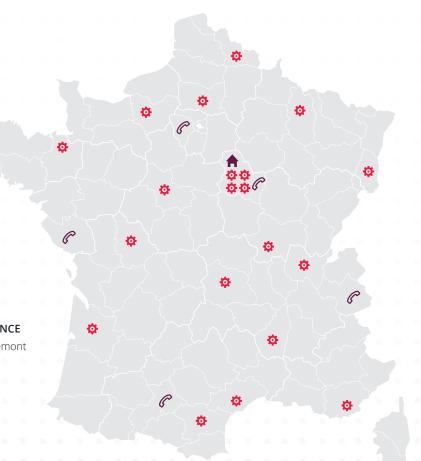
1 atelier SAV 8 coordinateurs sédentaires



+23 techniciens itinérants

Technico-commerciaux sur toute la france

RESPONSABLE GRANDS COMPTES lean-Claude Saudemont RESPONSABLE FORCE DE VENTE Grégory Terzian





RÉPARATION DANS NOS ATELIERS

situés à Joigny en France

Une équipe de **techniciens spécialisés en air comprimé** répare en nos ateliers les produits **de toutes marques** selon les disponibilités des pièces constructeurs.

POUR TOUTE DEMANDE DE PRISE EN CHARGE, ADRESSEZ-VOUS À NOTRE ÉQUIPE APRÈS-VENTE SÉDENTAIRE :

- Par téléphone 0 820 200 242 Service 0,09 €/min
- · Par email sav@guernet.com
- Par fax 03 45 88 30 38

RÉPARATION SUR SITE

Des interventions directement chez vous

Tous nos produits sont livrés avec une notice d'utilisation et d'entretien, n'hésitez pas à la consulter. Dans le cas où vous ne disposeriez pas de ce manuel, vous pouvez en faire la demande munie de la référence indiquée sur la plaque d'identification du produit :

- Par téléphone 0 820 200 221 Service 0,09 €/min
- Par email contact@guernet.com
- Par fax 03 45 88 30 34
- · Notre équipe hotline après-vente reste à votre disposition pour répondre à vos interrogations ou inquiétudes face à un dysfonctionnement.

De nombreux cas sont résolus **par téléphone** dès lors que les problématiques sont **clairement identifiées**.

Dans le cas contraire, une demande d'intervention est déclenchée auprès d'un technicien qui se déplacera pour procéder à la réparation sur site ou au rapatriement du matériel en nos locaux.

Nos 20 techniciens spécialisés en air comprimé répartis sur toute la France ainsi que notre équipe hotline sédentaire sont à votre écoute toute l'année. Ils seront vos interlocuteurs privilégiés pour vous apporter une solution efficace dans les meilleurs délais.



TOUT SAVOIR SUR NOS GARANTIES

Fiabilité et assurance de qualité



GARANTIE

Tous les composants de nos compresseurs ont été minutieusement sélectionnés pour vous garantir une fiabilité optimale. Une grande majorité de nos compresseurs sont assemblés en nos ateliers.

Sauf clauses particulières, ou application des dispositions de l'article 1641 du code civil relatifs aux défauts cachés de la chose vendue, les marchandises livrées sont garanties 1 an à dater de la livraison contre tout vice de matière ou de fabrication. La garantie ne sera pas assurée si l'utilisateur ne se conforme pas aux prescriptions d'utilisation et d'entretien telles qu'elles figurent dans les notices, ou s'il apporte sans accord préalable des modifications aux appareils, ensembles ou accessoires. Elle ne sera pas davantage assurée si l'utilisateur effectue lui-même ou fait effectuer par un tiers la réparation, sauf accord exprès du fournisseur.

La responsabilité du fournisseur au titre de la garantie est strictement limitée à la réparation des défauts constatés sur les marchandises ou appareils garantis, à l'exclusion de tout dommage direct ou indirect qui pourrait être invoqué par le client ou l'utilisateur en relation avec ces défauts.

La durée de garantie des réparations effectuées par nos techniciens est fixée à six mois après leur exécution. Les pièces remplacées au titre de la garantie deviennent la propriété du fournisseur qui a assuré sa garantie.





HORS GARANTIE

Dans le cas d'un produit hors garantie ou si la garantie n'est pas consentie, un devis de réparation vous sera adressé pour acceptation avant travaux.



EXTENSION DE GARANTIE

L'extension de la garantie Guernet prolonge votre protection pendant une durée supplémentaire pour un maximum de tranquillité. Certains produits sélectionnés sont concernés, n'hésitez pas à nous consulter. Protégez votre investissement!



CONTRAT D'ENTRETIEN

Un contrat d'entretien vous assure un cout d'exploitation moins onéreux, un confort, une sécurité de travail. De plus en cas de panne, la société Guernet® s'engage à intervenir de manière prioritaire. Des formules différentes peuvent vous être proposées, ce qui fait varier les clauses du contrat. Vous confiez à la société Guernet® l'exécution des travaux d'entretien et de réparation de votre matériel installé. Vous vous déchargerez ainsi de l'astreinte liée aux cycles d'entretien nécessaires au bon fonctionnement de vos compresseurs, puisque Guernet® interviendra systématiquement et automatiquement de manière préventive dans le respect des cycles d'entretien du matériel.

La société Guernet® s'engage à effectuer les opérations d'entretien en préventif. Vous souhaitez augmenter la longévité de votre équipement, et sauvegarder ses performances, contactez-nous.



TINSTALLATION

Vous avez acquis un produit Guernet® pour sa qualité, sa fabrication française, et sa fiabilité. Nos techniciens sont à votre disposition pour leur installation. Consultez notre équipe commerciale ou après-vente pour acquérir l'installation de votre matériel par un spécialiste partout en France métropolitaine dans les meilleurs délais.

Le rendez-vous sera programmé après la livraison de votre matériel. Vous serez contacté par notre équipe sédentaire qui vous communiquera les préconisations électriques nécessaires pour une bonne installation.

Nos forfaits installations se déclinent selon les produits commercialisés.



FORMATION

Les formations sur les produits à nos catalogues sont délivrées par des professionnels de l'air comprimé. Nos techniciens formateurs vous forment lors de la mise en service.

* Nous vous renvoyons, pour ce qui concerne la garantie, à nos conditions générales de ventes (ou aux conditions spécifques éventuelles) qui seules prévalent, les dispositions précédentes n'étant données qu'à titre purement informatives et n'ayant aucune valeur contractuelle.

COMMENT MIEUX CHOISIR?

Guide

M³/H

Les débits des compresseurs à pistons sont exprimés en volume engendré. Ce volume représente ce que **le compresseur aspire** et non ce qu'il refoule.

COMMENT CALCULER UN DÉBIT RÉEL

Blocs mono-étage (cylindres du même diamètre) 85% du rendement du volume engendré Blocs bi-étage (cylindres différents en diamètre) 75% du rendement du volume engendré

Nos blocs en fonte basse vitesse ont des rendements inégalés sur le marché.

LE BLOC CYLINDRE EN FONTE

Ce type de bloca **un meilleur rendement** que les blocs en aluminium du fait d'un meilleur refroidissement.

LA RÉGULATION PNEUMATIQUE

Le compresseur thermique, comme tout compresseur a besoin d'une pression de coupure. Elle se fait à l'aide d'un relais pilote. Le compresseur entre alors en régulation, il «débraye» en quelque sorte.

3 SYSTÈMES DE RÉGULATION

- Le relais pilote agit sur des fourchettes de régulation montées sur la culasse qui appuient à la pression voulue sur les clapets d'aspiration. Le compresseur tourne à vide. C'est le système appelé Dashpot.
- Le relais pilote agit sur un clapet qui obture l'aspiration (en général au filtre à air). Ce système amène le plus souvent des remontées d'huile et provoque une forte consommation.
- Le relais pilote agit sur le clapet de retenue qui au lieu d'envoyer l'air dans la cuve l'envoie en échappement libre. L'inconvénient est que le bloc compresseur tourne toujours en compression.

90% de nos blocs utilisent le système DASHPOT, plus coûteux mais plus "intelligent".

LE DÉMARRAGE ÉTOILE TRIANGLE (ET)

Il permet de diviser par deux l'intensité au démarrage.

MISE AU RALENTI AUTOMATIQUE

Nous la mettons d'office sur 90 % de nos compresseurs autonomes*. Elle permet pendant les périodes de régulation de faire fonctionner le moteur au ralenti. Ainsi le bruit est atténué, la consommation chute et le moteur s'économise. Nous avons opté pour un système à vérin, le plus simple, et le plus fiable.

* exception faite des compresseurs à refroidissement liquide qui tournent lentement et qui n'ont par conséquent pas besoin de ralenti et certains compresseurs d'entrée

LA CUVE

Bien souvent, il nous est demandé des cuves importantes. Contrairement à l'électrique, de par leur conception, nos compresseurs thermiques peuvent se passer d'une réserve conséquente. Seul le débit réel compte. Une cuve tampon est toutefois nécessaire pour absorber les surconsommations instantanées. C'est pourquoi les volumes de réserve pour les compresseurs autonomes sont si faibles.

Tableau des consommations

Désignation	Consommation à pleine charge en m³/mn	Coefficient d'utilisation
Visseuse M 10	0,35	0,30
Visseuse M 25	1	0,20
Perceuse 8 à 13 mm	0,5	0,20
Ponceuse Ø 180	1,5	0,30
Ponceuse Ø 200	2,2	0,30
Ponceuse orbitale	0,25	0,50
Polisseuse	0,50	0,30
Palan 1000 Kgs	2	0,10
Soudeuse par point	0,30	0,75
Riveteuse	0,50	0,20
Pistolet de peinture	0,30	0,50
Soufflette	0,25	0,10
Marteau démolisseur 20 kg	1,2	0,80
Marteau piqueur 35 kg	1,8	0,60
Perforateur	2	0,85

Consommation moyenne des clés à chocs

Taille du carré	Consommation en m³/h
1/2	9
3/4	15
1"	25 à 48 m³/h*
1" 1/4	75
1" 1/2	132
1" 3/4	192
2"	240

Sablage - tableau de consommation Débit en m³/h - Pression kg/cm²

Ø des buses				Pression			
en mm	1 BAR	2 BAR	3 BAR	4 BAR	5 BAR	6 BAR	7 BAR
1	1,1	1,6	2,2	2,7	3,2	3,8	4,3
1,5	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9,6
2	4,3	6,4	8,6	10,7	12,8	15	17,1
2,5	6,7	10	13,4	16,8	20	23,4	23,6
3	9,6	14,5	19,3	24,1	29	33,7	38,5
3,5	13,1	19,7	26,2	32,8	39,4	45,9	52,4
4	17,1	25,7	34,2	42,8	51,4	59,9	68,5
5	26,7	40,1	53,5	66,9	80,2	93,6	107
6	38,5	57,8	77	96,3	115,6	134,8	154
7	52,4	78,7	104,9	131,1	157,3	183,5	209,8
8	68,8	102,7	137	171,2	205,4	239,7	274
10	107	160,5	214	267,5	321	374,5	428
12	154	231,1	308,2	385,2	462,2	539,2	616,4

Attention, une buse neuve s'use et son Ø initial peut passer de 6 à 8 facilement. Il faut en tenir compte lors du choix du compresseur.

Catalogue compresseurs électriques 2017/2018 - Guernet®

SOMMAIRERetrouvez nos gammes

P.10	Compresseur à pistons sur cuve
P.12	SÉRIE INDUSTRIELLE Compresseur à pistons sur cuve régime lent
P.14	SÉRIE INDUSTRIELLE Compresseur à pistons sur châssis
P.16	SÉRIE SILAIR / AIREKO Compresseur à pistons non lubrifiés silencieux
P.18	SÉRIE PROSIL Compresseur insonorisé à pistons sur cuve
P.20	SÉRIE B Compresseur insonorisé à pistons
P.22	SÉRIE AIR BAT Compresseur à pistons ou vis type brouette
P.24	SÉRIE GF / GV / GV VS Compresseur insonorisé à vis
P.26	SÉRIE UCG Compresseur insonorisé à vis tout équipé
P.28	SÉRIE RÉSERVOIRS Réservoirs verticaux et horizontaux
P.30	SÉRIE SÉCHEURS Sécheurs d'air par réfrigération
P.32	TRAITEMENT D'AIR Filtres AT / Séparateurs de condensats / Purges

SÉRIE PROFESSIONNELLE

Compresseurs à pistons sur cuve

La série **PROFESSIONNELLE** offre à ses utilisateurs **la polyvalence** idéale pour les professionnels ayant besoin d'air comprimé. La plupart de ses compresseurs sont équipés **de têtes de compression** avec **des cylindres en fonte** qui assurent **un meilleur refroidissement** et **une plus grande longévité**. Grâce à des vitesses de rotation relativement faibles, ces appareils sont **peu bruyants**.



À PARTIR DU 5,5 CV

- Refroidisseur de sortie
- Refroidisseur inter-étage procurant une meilleure qualité d'air et un très bon refroidissement sur les bi-étages



Modèles illustrés de haut en bas D15-50NA et D60-500-NA

CARACTÉRISTIQUES





PLOTS ANTIVIBRATOIRES

- PURGE AUTOMATIQUE
- SÉCHEUR PRÉCONISÉ POUR CERTAINES APPLICATIONS
- TENSION EN 220V TRI

SÉRIE B

Compresseur à entraînement direct sur cuve horizontale

MOD	DÈLE	PRESSION (BAR)	CYL. / ETAGE	PUISS (kW	ANCE -HP)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M³/H)	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x l x H)**	POIDS (KG)
B6-2	25G	8	1/1	1,8	2,5	233 / 14	230 mono	10	25	96	1 rapide VL	570 x 280 x 620mm	23,5
B12-	-50G	8	1/1	1,8	2,5	233 / 14	230 mono	10	50	96	1 rapide VL	700 x 300 x 690mm	29

SÉRIE D

Compresseur à entraînement à courroie sur cuve horizontale - 10 et 13 BAR

MODÈLE	PRESSION (BAR)	EYL-/	PUISS	SANCE /-HP)	VOLUME ENGENDRÉ	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE	NIVEAU SONORE	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
	(BAR)	LIAGE		V-FIP)	(L/MIN-M-7H)	(V)		(L)	(ub)		(EXTXH) IIIII	(KG)
D15-50-NA	10	2/1	1,5	2	255 / 15,3	230 mono	9	50	82	2 rapides VL	800 x 390 x 750	50
D15-100-NA	10	2/1	1,5	2	255 / 15,3	230 mono	9	100	82	2 rapides VL	1025 x 435 x 845	62
D17-100-NA	10	2/1	1,5	2	255 / 15,3	400 tri	3	100	82	2 rapides VL	1025 x 435 x 845	62
D23-100M-NA	10	2/1	2,2	3	330 / 19,8	230 mono	12	100	82	2 rapides VL	1025 x 435 x 845	69
D23-100T-NA	10	2/1	2,2	3	330 / 19,8	400 tri	5	100	82	2 rapides VL	1025 x 435 x 845	69
D23-150M-NA	10	2/1	2,2	3	330 / 19,8	230 mono	12	150	82	3 rapides VL	1310 x 430 x 945	87
D23-150T-NA	10	2/1	2,2	3	330 / 19,8	400 tri	5	150	82	3 rapides VL	1310 x 430 x 945	87
D23-200M-NA	10	2/1	2,2	3	330 / 19,8	230 mono	12	200	82	3 rapides VL	1435 x 475 x 995	98
D23-200T-NA	10	2/1	2,2	3	330 / 19,8	400 tri	5	200	82	3 rapides VL	1435 x 475 x 995	98
D33-200-NA	10	2/1	3	4	500 / 30	400 tri	7	200	83	1/2 F	1435 x 475 x 995	111
D33-270-NA	10	2/1	3	4	500 / 30	400 tri	7	270	83	1/2 F	1640 x 560 x 995	154
D38-270-NA	10	2/2	4	5,5	633 / 38	400 tri	9	270	83	1/2 F	1640 x 560 x 1330	159
D39-270	13	2/2	4	5,5	533 / 32	400 tri	9	270	83	1/2 F	1640 x 560 x 1330	162
D38-500	10	2/2	4	5,5	633 / 38	400 tri	9	500	83	1/2 F	1605 x 500 x 1140	180
D39-500	13	2/2	4	5,5	533 / 32	400 tri	9	500	83	1/2 F	1930 x 600 x 1235	200
D60-500-NA-00	10	2/2	5,5	7,5	1067 / 64	400 tri	11	500	83	1/2 F	1930 x 600 x 1235	235
D60-500ETNA-00	10	2/2	5,5	7,5	1067 / 64	400 tri	11	500	83	1/2 F	2010 x 650 x 1330	245
D61-500-NA-00	13	2/2	5,5	7,5	900 / 54	400 tri	11	500	83	1/2 F	2010 x 650 x 1330	255
D61-500ETNA-00	13	2/2	5,5	7,5	900 / 54	400 tri	11	500	83	1/2 F	2010 x 650 x 1330	265
D68-500-00	10	2/2	7,5	10	1133 / 68	400 tri	15	500	83	1/2 F	2010 x 650 x 1330	240
D68-500ET-00	10	2/2	7,5	10	1133 / 68	400 tri	15	500	83	1/2 F	1950 x 600 x 1330	250
D69-500-00	13	2/2	7,5	10	1100 / 66	400 tri	15	500	83	1/2 F	1950 x 600 x 1330	260
D69-500ET-00	13	2/2	7,5	10	1100 / 66	400 tri	15	500	83	1/2 F	1950 x 600 x 1330	270
D70-500-NA-00	10	2/2	7,5	10	1250 / 75	400 tri	15	500	83	1/2 F	1950 x 600 x 1330	290
D70-500ET-NA	10	2/2	7,5	10	1250 / 75	400 tri	15	500	83	1/2 F	2270 x 860 x 1160	300
D71-500-NA-00	13	2/2	7,5	10	1000 / 60	400 tri	15	500	83	1/2 F	2270 x 860 x 1160	310
D71-500ET-NA	13	2/2	7,5	10	1000 / 60	400 tri	15	500	83	1/2 F	2270 x 860 x 1160	320
												_

SÉRIE D

Compresseur à entraînement à courroie sur cuve verticale - 10 et 13 BAR

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL. / ETAGE	PUISS.		VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M³/H)	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
D23V100M-NA	10	2/1	2,2	3	330 / 19,8	230 mono	12	100	83	Rapide VL	650 x 630 x 1320	78
D38V270	10	2/2	4	5,5	600 / 36	400 tri	9	270	83	1/2 F	830 x 760 x 1710	165
D39V270-00	13	2/2	4	5,5	533 / 32	400 tri	9	270	83	1/2 F	830 x 760 x 1710	185

LÉGENDE : ET = Démarrage étoile triangle

[·] Les modèles roulants D15, D17 et D23 sont équipés d'un épurateur détendeur

^{*} Les poids et dimensions sont donnés à titre indicatif et peuvent changer à tout moment. Toute demande spécifique est envisageable sur une simple consultation. Photos non contractuelles.

SÉRIE INDUSTRIELLE

Compresseurs à pistons sur cuve régime lent

La série **idéale** pour **les utilisations intensives**. Les compresseurs de la série **INDUSTRIELLE** sont étudiés pour **tout type d'industrie**. Ils sont équipés de têtes de compression avec **cylindres en fonte**. Avec des vitesses de rotations **inférieures à 1000 tr/mn**, des cylindrées très importantes assurant ainsi **de très bons débits réels**.

ÉQUIPEMENTS

- Moteur S1 en service continu
- Vanne en métal à boisseau sphérique
- Plots antivibratoires
- Lattes de renfort sur les cuves sur une sélection de modèles



Modèle illustré F70H500

CARACTÉRISTIQUES



TAUX DE CHARGE

Inférieur ou égal 60%



BLOCS CYLINDRES

en fonte sur toute la gamme

RÉSERVOIRS

homologués CE

GARANTIE DEUX ANS

sur les blocs

- TENSION EN 220V TRI
- PURGE AUTOMATIQUE
- ÉTOILE TRIANGLE POUR LES TANDEM

SÉRIE FCompresseur à entraînement à courroie régime lent sur cuve - 10 BAR

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL. / ETAGE		ANCE (-HP)	VOLUME EN		TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
F15H100-NA-7021	10	2/1	1,5	2	260	15,6	230 mono	9	100	82	2 rapides VL	1025 x 435 x 920	70
F17H100-NA-7021	10	2/1	1,5	2	260	15,6	400 tri	3	100	82	2 rapides VL	1025 x 435 x 920	70
F25H200M-7021-00	10	2/2	2,2	3	433	26	230 mono	12	200	83	1/2 F	1393 x 488 x 1094	125
F25H200-7021-00	10	2/2	2,2	3	433	26	400 tri	5	200	83	1/2 F	1393 x 488 x 1094	125
F32H270-7021-00	10	2/2	3	4	667	40	400 tri	7	270	83	1/2 F	1546 x 515 x 1179	135
F40H270-7021-00	10	2/2	4	5,5	900	54	400 tri	9	270	83	1/2 F	1546 x 515 x 1234	140
F40H500-7021-00	10	2/2	4	5,5	900	54	400 tri	9	500	83	1/2 F	1927 x 600 x 1284	230
F60H500-7021-00	10	2/2	5,5	7,5	1117	67	400 tri	11	500	84	3/4 F	1927 x 600 x 1351	265
F60H500ET-7021-00	10	2/2	5,5	7,5	1117	67	400 tri	11	500	84	3/4 F	1927 x 600 x 1351	275
F70H500-7021-00	10	4V / 2	7,5	10	1650	99	400 tri	15	500	84	1 F	2000 x 628 x 1484	300
F70H500ET-7021-00	10	4V / 2	7,5	10	1650	99	400 tri	15	500	84	1 F	2000 x 628 x 1485	310
F85H500ET-7021-00	10	4V / 2	11	15	2083	125	400 tri	22	500	84	1 F	2000 x 628 x 1486	325
F140H500ET-7021-00	10	4V / 2	15	20	2250	135	400 tri	28	500	86	1 F	2000 x 630 x 1490	380

SÉRIE CCompresseur à entraînement à courroie régime lent sur cuve - 14 BAR

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL. / ETAGE		SANCE /-HP)	VOLUME E	NGENDRÉ -M³/H)	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
C40H270-7021-00	14	2/2	4	5,5	733	44	400 tri	9	270	83	1/2 F	1603 x 490 x 1179	170
C40H500-7021	14	2/2	4	5,5	733	44	400 tri	9	500	83	1/2 F	1927 x 600 x 1263	250
C60H500-7021-00	14	2/2	5,5	7,5	1000	60	400 tri	11	500	84	3/4 F	1979 x 600 x 1377	290
C60H500ET-7021-00	14	2/2	5,5	7,5	1000	60	400 tri	11	500	84	3/4 F	1979 x 600 x 1377	298
C70H500-7021-00	14	4V/2	7,5	10	1417	85	400 tri	15	500	84	1 F	1979 x 600 x 1450	330
C70H500ET-7021-00	14	4V/2	7,5	10	1417	85	400 tri	15	500	84	1 F	1979 x 600 x 1450	340
C85H500ET-7021-00	14	4V/2	11	15	1750	105	400 tri	22	500	84	1 F	1979 x 600 x 1450	355
C140H500ET-7021-00	14	4V/2	15	20	2083	125	400 tri	30	500	86	1 F	1979 x 600 x 1500	410

SÉRIE TANDEM

Compresseur à pistons sur cuve série PROFESSIONNELLE ou INDUSTRIELLE

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL./ ETAGE		ANCE (-HP)	VOLUME E		TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x I x H) mm	POIDS (KG)
TANDEMF40H500	10	2/2	2 x 4	2 x 5,5	2 x 900	2 x 54	400 tri	17	500	89	1 F	1927 x 600 x 1263	310
TANDEMC40H500	14	2/2	2 x 4	2 x 5,5	2 x 733	2 x 44	400 tri	17	500	89	1 F	1927 x 600 x 1263	340
TANDEMD60-500	10	2/2	2 x 5,5	2 x 7,5	2 x 1067	2 x 64	400 tri	23	500	89	1 F	1927 x 600 x 1263	320
TANDEMD61-500	13	2/2	2 x 5,5	2 x 7,5	2 x 900	2 x 54	400 tri	23	500	89	1 F	1927 x 600 x 1263	350
TANDEMD70-500	10	2/2	2 x 7,5	2 x 10	2 x 1250	2 x 75	400 tri	31	500	90	1 F	1927 x 600 x 1351	400
TANDEMD71-500	13	2/2	2 x 7,5	2 x 10	2 x 1000	2 x 60	400 tri	31	500	90	1 F	1927 x 600 x 1351	430

LÉGENDE : ET = Démarrage étoile triangle

[•] Les modèles roulants F15H100 et F17H100 sont équipés d'un épurateur détendeur • 4V = 4 cylindres en V

^{*} Les poids et dimensions sont donnés à titre indicatif et peuvent changer à tout moment. Toute demande spécifique est envisageable sur une simple consultation. Photos non contractuelles.

SÉRIE INDUSTRIELLE

Compresseurs à pistons sur châssis

La série idéale pour les utilisations intensives. Les compresseurs de la série INDUSTRIELLE sont étudiés pour tout type d'industrie. Pour la plupart, ils sont équipés de têtes de compression avec cylindres en fonte. Avec des vitesses de rotations inférieures à 1000 tr/mn, des cylindrées très importantes assurant ainsi de très bons débits réels.



Modèle illustré C40C

ÉQUIPEMENTS

- Moteur S1 en service continu
- Vanne en métal à boisseau sphérique
- Plots antivibratoires
- Plateau vissé tôle épaisse



Modèle illustré F17C-01

CARACTÉRISTIQUES



TAUX DE CHARGE

Inférieur ou égal 60%



BLOCS CYLINDRES

en fonte sur toute la gamme

TOUS LES CHÂSSIS

équipés d'un disjoncteur (sauf F15C)

GARANTIE DEUX ANS

sur les blocs

RÉSERVOIRS

homologués CE

- **DÉMARREUR ÉTOILE TRIANGLE** à partir du modèle 7,5 CV
- TENSION EN 220 TRI sur toute la gamme
- **EXISTE AUSSI EN NON LUBRIFIÉ** 2 CV - 3CV - 5,5 CV - 7,5 CV - 10 CV - 15 CV

SÉRIE FCentrale à pistons - compresseur sur châssis 10 BAR

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL. / ETAGE		ANCE -HP)		NGENDRÉ I-M³/H)	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
F15C	10	2/1	1,5	2	250	15	230 mono	9	_	82	1/2 F	560 x 476 x 495	30
F15C-01	10	2/1	1,5	2	250	15	230 mono	9	3	82	1/2 F	560 x 588 x 495	35
F17C	10	2/1	1,5	2	250	15	400 tri	2,6	_	82	1/2 F	560 x 476 x 495	30
F17C-01	10	2/1	1,5	2	250	15	400 tri	2,6	3	82	1/2 F	560 x 588 x 495	35
D60C	10	2/2	5,5	7,5	1067	64	400 tri	11,5	3	83	3/4 F	700 x 606 x 632	95
D70C	10	2/2	7,5	10	1250	75	400 tri	15,5	3	84	3/4 F	935 x 724 x 657	150
D70CET	10	2/2	7,5	10	1250	75	400 tri	15,5	3	84	3/4 F	935 x 724 x 657	160
F85CET	10	4V/2	11	15	2083	125	400 tri	22	3	85	1 F	1145 x 681 x 850	190

SÉRIE C Centrale à pistons - compresseur sur châssis 12 et 14 BAR

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL. / ETAGE		ANCE -HP)	VOLUME E	NGENDRÉ -M³/H)	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
C25C	12	2/2	2,2	3	400	24	400 tri	5	_	83	1/2 F	700 x 485 x 596	70
C25C-1	12	2/2	2,2	3	400	24	400 tri	5	3	83	1/2 F	700 x 555 x 596	75
C32C	14	2/2	3	4	650	39	400 tri	6,6	_	83	1/2 F	700 x 519 x 596	72
C32C-1	14	2/2	3	4	650	39	400 tri	6,6	3	83	1/2 F	700 x 653 x 596	80
C40C	14	2/2	4	5,5	733	44	400 tri	8,5	3	83	3/4 F	700 x 606 x 632	90
C56C	14	2/2	5,5	7,5	900	54	400 tri	11,5	3	83	3/4 F	700 x 606 x 632	95
C60C	14	2/2	5,5	7,5	1000	60	400 tri	11,5	3	84	3/4 F	935 x 724 x 657	130
C70C	14	4V/2	7,5	10	1417	85	400 tri	15,5	3	84	1 F	1130 x 676 x 850	159
C70CET	14	4V/2	7,5	10	1417	85	400 tri	15,5	3	84	1 F	1130 x 676 x 850	170
C85CET	14	4V/2	11	15	1917	115	400 tri	22	3	85	1 F	1145 x 681 x 850	190
C140CET	14	4V/2	15	20	2083	125	400 tri	30	3	86	1 F	1200 x 740 x 900	255

LÉGENDE: **ET** = Démarrage étoile triangle

GAIN D'ESPACE

Idéal pour **s'adapter** à des lieux dans lesquels il y a **un espace réduit**, le compresseur **sur châssis** sera votre meilleur atout. Combiné à **nos réservoirs d'air verticaux** en **acier peint**, il saura satisfaire **vos besoins en air comprimé** tout en vous faisant **gagner de la place**.



SÉRIE SILAIR / AIREKO

Compresseurs à pistons non lubrifiés silencieux

La série de compresseurs **AIREKO** peut supporter des régimes de marche continus grâce à **sa faible vitesse de rotation** (1400 tr/mn), **sa segmentation** (PTEF) **spéciale**, **ses bielles largement dimensionnées** montées sur des roulements lubrifiés à vie par de la graisse spéciale. **Les systèmes de clapets** et **son entrée d'aspiration** procurent **un niveau sonore d'un confort exceptionnel**, inégalé jusqu'à présent pour des compresseurs coaxiaux.





Modèle illustré SUPERFOX3-25M

CARACTÉRISTIQUES



NIVEAU SONORE À 2M 65 dB(a) gamme AIREKO



NON LUBRIFIÉ air sans trace d'huile

• GAIN DE PLACE compresseurs compacts

- TENSION 400V TRI sur demande
- **RÉSERVOIRS** autres capacités sur demande
- PURGE AUTOMATIQUE à partir du 25 L

SÉRIE SILAIR

Compresseur ultra silencieux type soucoupe

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL. / ETAGE	PUISSA (kW-l	ANCE HP)	VOLUME ET	NGENDRÉ ^{M³/H)}	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
M06-9	8	-	0,34	0,45	50	3	230 mono	2,4	9	40	1 rapide VL	320 x 320 x 440	20

SÉRIE AIREKO

Compresseur à pistons non lubrifiés à niveau sonore atténué

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL./ ETAGE		SANCE V-HP)		ENGENDRÉ I-M³/H)	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
SUPERFOX12V5L	8	2/1	0,8	1,1	200	12	12 Vcc	80	5	72	1 rapide VL	450 x 350 x 300	15
SUPERFOX24V5L	8	2/1	0,8	1,1	233	14	24 Vcc	40	5	72	1 rapide VL	450 x 350 x 300	15
SUPERFOX3-25M	10	2/1	1,1	1,5	240	14,4	230 mono	6	25	72	1 rapide VL	600 x 540 x 830	33
SUPERFOX3-50M	10	2/1	1,1	1,5	240	14,4	230 mono	6	50	72	1 rapide VL	810 x 400 x 690	36
TOP300-3-50	10	3/1	1,5	2	267	16	230 mono	8	50	69	1 rapide VL	850 x 350 x 660	46
TOP300-3-100	10	3/1	1,5	2	267	16	230 mono	8	100	69	1 rapide VL	1150 x 370 x 700	58

MODÈLES SPÉCIFIQUES

Sur simple demande, notre bureau d'études analyse votre besoin et créé des modèles spécifiques selon vos directives. Depuis de nombreuses années, nous travaillons main dans la main avec nos clients afin de répondre aux différents changements liés aux métiers nécessitant de l'air comprimé. Les modèles spécifiques auront la particularité de répondre précisément à votre besoin pour votre plus grand confort de travail.



Modèle illustré SUPERFOX220-5L



Modèle illustré M06-9

COMPRESSEUR CLASSE 0

Entrez dans la nouvelle ère des **compresseurs sans huile classe 0** respectant la norme **ISO 8573-1**. Produisez un air **propre** et **éco-responsable** avec nos compresseurs **sans huile**, pour des applications dans de nombreux domaines où l'air doit être **le moins pollué** possible. Obtenir une **qualité d'air** de cette classe est une façon de **répondre aux exigences élevées** en matière de qualité de fabrication.

SÉRIE PROSIL

Compresseur insonorisé à pistons sur cuve

Les compresseurs de la **série PROSIL** sont une alternative entre la **série INDUSTRIELLE** non insonorisée et la **série B** hautement insonorisée. Ils offrent l'avantage d'être positionnés **sur la cuve** d'où une compacité accrue en comparaison des systèmes avec réservoirs séparés. Par ailleurs, équipés **d'une ventilation forcée** ils sont d'une **très grande fiabilité**. Dotés d'un tableau de bord simplifié, ils sont une alternative tarifaire intéressante en comparaison de la **série B**. Les modèles **sur cuves verticales** sont idéaux pour tous les utilisateurs gênés par le manque de place.





Modèles illustrés de gauche à droite PRO40B270ET et PRO38BV270

CARACTÉRISTIQUES

- MODÈLES SUR CUVE équipés d'un moto-ventilateur
- PRÉFILTRE sur série DRY

- FLEXIBLE DE LIAISON 1,50m ou 3m
- PURGE AUTOMATIQUE
- TENSION 220V TRI

SÉRIE PROSIL B

Compresseur insonorisé sur réservoir horizontal

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL. / ETAGE		SANCE (-HP)	VOLUME EI		TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
PRO23H100M-NA-7021	10	2/1	2,2	3	400	24	230 mono	12,5	100	68	1/2 F	1040 x 650 x 1220	93
PRO40B270-7021-00	10	2/2	4	5,5	767	46	400 tri	8,5	270	69	1/2 F	1530 x 683 x 1566	240
PRO60B500-7021-00	10	2/2	5,5	7,5	900	54	400 tri	11,5	500	69	1/2 F + 3/4 F	2000 x 720 x 1510	310
PRO60B500ET-7021-00	10	2/2	5,5	7,5	900	54	400 tri	11,5	500	69	1/2 F + 3/4 F	2000 x 720 x 1510	315
PRO61B500-7021-00	13	2/2	5,5	7,5	767	46	400 tri	11	500	69	1/2 F + 3/4 F	2000 x 720 x 1510	335
PRO61B500ET-7021-00	13	2/2	5,5	7,5	767	46	400 tri	11	500	69	1/2 F + 3/4 F	2000 x 720 x 1510	345
PRO70B500-7021-00	10	2/2	7,5	10	1300	78	400 tri	14	500	73	1/2 F + 3/4 F	2000 x 720 x 1510	335
PRO70B500ET-7021-00	10	2/2	7,5	10	1300	78	400 tri	14	500	73	1/2 F + 3/4 F	2000 x 720 x 1510	345
PRO71B500-7021-00	13	2/2	7,5	10	1117	67	400 tri	14	500	73	1/2 F + 3/4 F	2000 x 720 x 1510	365
PRO71B500ET-7021-00	13	2/2	7,5	10	1117	67	400 tri	14	500	73	1/2 F + 3/4 F	2000 x 720 x 1510	375

SÉRIE PROSIL B DRY

Compresseur insonorisé à pistons sur réservoir horizontal avec sécheur intégré

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL./ ETAGE		SANCE /-HP)		ENGENDRÉ I-M³/H)	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
PRO40B270-ADRY-00	10	2/2	4	5,5	767	46	400 tri	9,5	270	69	3/4 F	1530 x 683 x 1566	265
PRO60B500-ADRY-00	10	2/2	5,5	7,5	900	54	400 tri	11	500	69	3/4 F	2000 x 720 x 1510	335
PRO60B500ET-ADRY-00	10	2/2	5,5	7,5	900	54	400 tri	11	500	69	3/4 F	2000 x 720 x 1510	345
PRO61B500-ADRY-00	13	2/2	5,5	7,5	767	46	400 tri	11	500	69	3/4 F	2000 x 720 x 1510	360
PRO61B500ET-ADRY-00	13	2/2	5,5	7,5	767	46	400 tri	11	500	69	3/4 F	2000 x 720 x 1510	370
PRO70B500ET-ADRY-00	10	2/2	7,5	10	1300	78	400 tri	14	500	73	3/4 F	2000 x 720 x 1510	370
PRO71B500ET-ADRY-00	13	2/2	7,5	10	1117	67	400 tri	14	500	73	3/4 F	2000 x 720 x 1510	400

SÉRIE PROSIL V

Compresseur insonorisé à pistons sur réservoir vertical

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL./ ETAGE	PUIS:	SANCE V-HP)	VOLUME I	ENGENDRÉ I-M³/H)	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
PRO38BV270	10	2/2	4	5,5	600	36	400 tri	8,5	270V	69	1/2 F	1010 x 720 x 2100	250
PRO39BV270	10	2/2	4	5,5	533	32	400 tri	8,5	270V	69	1/2 F	1010 x 720 x 2100	270

LÉGENDE : ET = Démarrage étoile triangle

NOS SÉCHEURS PAR RÉFRIGÉRATION

Pour un air sec garanti, optez pour les modèles avec sécheurs par réfrigération intégrés. Compacts, pratiques et légers, ils vous permettront de réduire le taux d'humidité de l'air comprimé que vous produisez et évite les problèmes d'eau condensée ou les risques de corrosion des équipements.



SÉRIE B

Compresseur insonorisé à pistons

Les compresseurs de la **série B** offrent une alternative aux utilisateurs qui portent **une attention particulière au niveau sonore**. Ils sont **les plus silencieux du marché** pour des compresseurs à pistons. Equipés de **blocs cylindres en fonte** à basse vitesse, doublement suspendus sur des **plots antivibratoires**, ils permettent d'être utilisés pour **des applications industrielles soutenues**. D'un design hors du commun et équipée d'un tableau de bord des plus complets, cette série fait figure de référence sur le marché.





Modèles illustrés de gauche à droite B30 et B75

CARACTÉRISTIQUES

RÉSERVE DE 3 LITRES sauf M20, B20, B30 = 25 litres

EN OPTION

- RÉSERVOIR D'AIR VERTICAL
- SÉCHEUR D'AIR PAR RÉFRIGÉRATION
- FLEXIBLE DE LIAISON 1,50M OU 3M
- PURGE AUTOMATIQUE

LES + DE LA SÉRIE B

- · Tableau de bord à touches sensitives du B40 au B101
- · Manomètre à bain de glycérine
- · Horamètre (compteur horaire)
- · Voyant de mise sous tension
- **Témoins :** T° du moteur, ventilateurs sous tension, sens de rotation, T° du bloc
- · Très haut niveau d'insonorisation
- · Bloc bicylindre en fonte sur toute la série
- · Ensemble bloc / moteur suspendu 2 fois
- Ventilation forcée par deux ventilateurs (sauf B20, M20, B30) assurant un meilleur refroidissement
- · Accessibilité très simple pour l'entretien

SÉRIE BCompresseur insonorisé à pistons sans réservoir

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL. / ETAGE	PUISS (kW	SANCE V-HP)	VOLUME EN (L/MN-M³	GENDRÉ //H)	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
M20	10	2/1	1,5	2	267	16	230 mono	9	24	60	1 rapide VL + 1/2 F	700 x 620 x 1100	103
B20	10	2/1	1,5	2	267	16	400 tri	2,6	24	60	1 rapide VL + 1/2 F	700 x 620 x 1100	103
B30	10	2/1	2,2	3	400	24	400 tri	5	24	63	1 rapide VL + 1/2 F	700 x 620 x 1100	110
B40	11	2/2	3	4	517	31	400 tri	6,6	3	65	3/4 F	850 x 620 x 1100	147
B55	11	2/2	4	5,5	733	44	400 tri	8,5	3	65	3/4 F	850 x 620 x 1100	168
B75	11	2/2	5,5	7,5	867	52	400 tri	11,5	3	68	3/4 F	850 x 620 x 1100	182
B75 ET	11	2/2	5,5	7,5	867	52	400 tri	11,5	3	68	3/4 F	850 x 620 x 1100	182
B76	13	2/2	5,5	7,5	767	46	400 tri	11,5	3	68	3/4 F	850 x 620 x 1100	182
B76 ET	13	2/2	5,5	7,5	767	46	400 tri	11,5	3	68	3/4 F	850 x 620 x 1100	182
B100 ET	11	2/2	7,5	10	1200	72	400 tri	15,5	3	68	3/4 F	850 x 620 x 1100	220
B101 ET	13	2/2	7,5	10	967	58	400 tri	15,5	3	68	3/4 F	850 x 620 x 1100	220
B150ETJO	11	4V/2	11	15	2017	121	400 tri	21	_	65	1" F	1160 x 815 x 1190	450
B151ETJO	13	4V/2	11	15	2017	121	400 tri	21	_	65	1" F	1160 x 815 x 1190	450

SÉRIE BCompresseur insonorisé à pistons avec réservoir vertical + flexibles

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL./ ETAGE		SANCE /-HP)		NGENDRÉ -M³/H)	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE
B40V500L	11	2/2	3	4	517	31	400 tri	6,6	500V	65	3/4 F
B55V500L	11	2/2	4	5,5	733	44	400 tri	8,5	500V	65	3/4 F
B75V500L	11	2/2	5,5	7,5	867	52	400 tri	11,5	500V	68	34 F
B75V500LET	11	2/2	5,5	7,5	867	52	400 tri	11,5	500V	68	3/4 F
B76V500L	13	2/2	5,5	7,5	767	46	400 tri	11,5	500V	68	3/4 F
B76V500LET	13	2/2	5,5	7,5	767	46	400 tri	11,5	500V	68	3/4 F
B100V500LET	11	2/2	7,5	10	1200	72	400 tri	15,5	500V	68	3/4 F
B101V500LET	13	2/2	7,5	10	967	58	400 tri	15,5	500V	68	3/4 F
B150V500ETJO	10	4V/2	11	15	2017	121	400 tri	21	500V	65	3/4 F
B151V500ETJO	13	4V/2	11	15	2017	121	400 tri	21	500V	65	3/4 F



PACK SÉRIE B

Compresseur insonorisé à pistons + réservoir vertical + sécheur + filtre + flexibles

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL. / ETAGE		SANCE (-HP)		ENGENDRÉ I-M³/H)	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE
PACK-AIR7	13	2/2	5,5	7,5	767	46	400 tri	11,5	500V	68	34 F
PACK-AIR7-ADRY	13	2/2	5,5	7,5	767	46	400 tri	11,5	500V	68	3/4 F
PACK-AIR8	11	2/2	5,5	7,5	867	52	400 tri	11,5	500V	68	3/4 F
PACK-AIR8-ADRY	11	2/2	5,5	7,5	867	52	400 tri	11,5	500V	68	3/4 F
PACK-AIR11	13	2/2	7,5	10	967	58	400 tri	15,5	500V	68	3/4 F
PACK-AIR11-ADRY	13	2/2	7,5	10	967	58	400 tri	15,5	500V	68	3/4 F
PACK-AIR12	11	2/2	7,5	10	1200	72	400 tri	15,5	500V	68	3/4 F
PACK-AIR12-ADRY	11	2/2	7,5	10	1200	72	400 tri	15,5	500V	68	3/4 F

LÉGENDE : ET = Démarrage étoile triangle

SÉRIE AIR BAT

Compresseur à pistons ou vis type brouette

Les compresseurs de **la série AIRBAT** ont spécialement été conçus pour le bâtiment. Ils sont équipés de **deux réservoirs de 17 litres**. Un astucieux système de **double régulation** permet de faire fonctionner ces compresseurs soit en version **arrêt départ**, soit en version **régulation pneumatique (système dashpot sur l'ABR56)**. Très facilement maniables ils permettent d'être déplacés à n'importe quel endroit rapidement et en toute sécurité.



Modèle illustré ABR20NA

CARACTÉRISTIQUES

- RÉGLÉ 10 BAR À LA LIVRAISON
- POSSIBILITÉ TENSION EN 220 TRI POUR ABR56
- ÉPURATEUR DÉTENDEUR sur l'ABR20NA

- **DÉMARREUR ÉTOILE TRIANGLE** à partir du 7,5 CV
- **RÉSERVOIRS 2 x 50L** sur ABR56
- **ARCEAU** sur l'ABR56

SÉRIE AIR BAT

Compresseur électrique à pistons type brouette

MODÈLE	PRESSION (BAR)	CYL. / ETAGE	PUISS/	ANCE HP)	VOLUME EN		TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	CUVE (L)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
ABR20-NA	10	2/1	2,2	3	400	24	230 mono	12	2 x17	83	2 rapides + 1/2 F"	990 x 540 x 830	62
ABR56	10	2/2	5,5	7,5	1033	62	400 tri	11	2 x17	84	1/2 F	1030 x 700 x 945	105

ADOPTEZ LE TYPE BROUETTE

Maniable, **transportable** et **pratique**, découvrez une nouvelle manière de travailler en produisant votre air comprimé **où que vous soyez**. Le compresseur **type brouette** permet de se déplacer **efficacement** pour répondre à un plus grand nombre d'applications.



Poignées de transport : c'est la spécificité de nos compresseurs de type brouette. Ces poignées permettent une prise en main confortable et pratique pour pouvoir diriger votre machine comme vous le souhaitez.



Roues tout terrain : peu importe l'endroit où vous transportez votre compresseur, grâce à ses deux roues tout terrain, gagnez en maniabilité et redécouvrez une nouvelle manière de produire votre air comprimé.



Blocs en fonte : Les blocs en fonte assurent de meilleurs rendements que les blocs en aluminium du fait d'un meilleur refroidissement. Ils sont robustes et permettent une utilisation optimale sur une longue durée, sans aucune perte de rendement avec le temps.

SÉRIE GF / GV / GV VS

Compresseur insonorisé à vis

Cette série est **idéale** pour toutes les applications industrielles. Riche d'une gamme allant **jusqu'à 50 CV**, elle bénéficie d'une expérience de plusieurs décennies de Guernet dans le domaine du **compresseur à vis. Rendement**, **débit**, **place au sol**, **possibilité de gestion**, **silence**, **design élégant** procurent à cette série une particularité singulière où l'accent est mis avant tout sur **la performance** et **l'efficacité** avant le prix.





• Exemple d'implantation - raccordé au réseau d'air



Modèle illustré GV30-10

CARACTÉRISTIQUES

- Transmission poulies-courroies < 30 HP
- Transmission directe coaxiale ≥ 30 HP et VS
- Démarrage étoile triangle (sauf VS)
- Panneau de contrôle intelligent et simple
- Système de ventilation performant
- Moteur électrique IE3 / S1 haute performance
- Faible niveau sonore ≤ 70 dB(a)
- **30 CV 50 CV :** raccordement électrique spécifique, nous consulter

IDÉAL POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES

- Rendement optimal
- Débit performant
- Encombrement minimal
- Design épuré

VS: variateur de vitesse

PM: moteur à aimants permanents

En option: kit hors gel

SÉRIE GF

Compresseur insonorisé à vis

MODÈLE	PRESSION (BAR)		ANCE (-HP)	DÉBIT (L/MN	「 RÉEL I-M³/H)	NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
GF3M-8	8	2,2	3	240	14,4	58	1/2 F	230 mono	12	580 x 480 x 760	87
GF3T-8	8	2,2	3	325	19,5	58	1/2 F	400 tri	5	580 x 480 x 760	87
GF3T-10	10	2,2	3	290	17,4	58	1/2 F	400 tri	5	580 x 480 x 760	87
GF5-10	10	4	5,5	485	29,1	60	1/2 F	400 tri	9	580 x 480 x 760	93
GF7-10-1	10	5,5	7,5	650	39	64	1/2 F	400 tri	11	800 x 650 x 850	160

SÉRIE GV

Compresseur insonorisé à vis

PRESSION (BAR)					NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
8	7,5	10	1083	65	65	3/4 F	400 tri	14	860 x 650 x 945	255
10	7,5	10	967	58	65	3/4 F	400 tri	14	860 x 650 x 945	255
13	7,5	10	800	48	65	3/4 F	400 tri	14	860 x 650 x 945	255
8	11	15	1600	96	68	3/4 F	400 tri	21	1050 x 755 x 1010	325
10	11	15	1517	91	68	3/4 F	400 tri	21	1050 x 755 x 1010	325
13	11	15	1167	70	68	3/4 F	400 tri	21	1050 x 755 x 1010	325
8	15	20	2267	136	68	3/4 F	400 tri	27	1050 x 755 x 1010	345
10	15	20	2150	129	68	3/4 F	400 tri	27	1050 x 755 x 1010	345
13	15	20	1800	108	68	3/4 F	400 tri	27	1050 x 755 x 1010	345
10	22	30	3400	204	70	1 F	400 tri	42	1350 x 895 x 1150	400
10	37	50	6100	366	70	1"1/2 F	400 tri	84	1500 x 1000 x 1195	550
	8 10 13 8 10 13 10 13 10	(BAR) (kW) 8 7,5 10 7,5 13 7,5 8 11 10 11 13 11 8 15 10 15 13 15 10 22	(BAR) (kW-HP) 8 7,5 10 10 7,5 10 13 7,5 10 8 11 15 10 11 15 13 11 15 8 15 20 10 15 20 13 15 20 10 22 30	(BAR) (kW-HP) (LMN) 8 7,5 10 1083 10 7,5 10 967 13 7,5 10 800 8 11 15 1600 10 11 15 1517 13 11 15 1167 8 15 20 2267 10 15 20 2150 13 15 20 1800 10 22 30 3400	(BAR) (KW-HP) (L/MN-M ² H) 8 7,5 10 1083 65 10 7,5 10 967 58 13 7,5 10 800 48 8 11 15 1600 96 10 11 15 1517 91 13 11 15 1167 70 8 15 20 2267 136 10 15 20 2150 129 13 15 20 1800 108 10 22 30 3400 204	(BAR) (kW-HP) (L/MN-M ² /H) SOLIGIE 8 7,5 10 1083 65 65 10 7,5 10 967 58 65 13 7,5 10 800 48 65 8 11 15 1600 96 68 10 11 15 1517 91 68 13 11 15 1167 70 68 8 15 20 2267 136 68 10 15 20 2150 129 68 13 15 20 1800 108 68 10 22 30 3400 204 70	Real Property Poissance Poissance Poissance Poissance Poissance Poissance Poissance Poissance Poissance Real Property Poissance Poissanc	Real Polisario Polisario	Rest Poissance Commonwealth Poissance Poissance Poissance Commonwealth Poissance Poissance	Rest Column Poissance Poissance Column Poissance Column

SÉRIE GV VS

Compresseur insonorisé à vis vitesse variable

MODÈLE	PRESSION (BAR)		SANCE /-HP)	DÉBIT (L/MN		NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	DIMENSIONS (L x l x H) mm	POIDS (KG)
GV10VS-PM-10	10	7,5	10	967	58	65	3/4 F	400 tri	14	850 x 680 x 1030	206
GV10VS-PM-13	13	7,5	10	800	48	65	3/4 F	400 tri	14	850 x 680 x 1030	206
GV15VS-PM-10	10	11	15	1517	91	68	1 F	400 tri	21	900 x 800 x 1100	272
GV15VS-PM-13	13	11	15	1167	70	68	1 F	400 tri	21	900 x 800 x 1100	272
GV20VS-PM-8	10	15	20	2267	136	68	1 F	400 tri	27	900 x 800 x 1100	277
GV20VS-PM-10	10	15	20	2150	129	68	1 F	400 tri	27	900 x 800 x 1100	277
GV20VS-PM-13	13	15	20	1800	108	68	1 F	400 tri	27	900 x 800 x 1100	277
GV30VS-PM-8	10	22	30	3400	204	70	1 F	400 tri	42	1350 x 895 x 1150	400
GV30VS-PM-10	10	22	30	6100	366	70	1 F	400 tri	42	1350 x 895 x 1150	400

LÉGENDE : VS = Variateur de vitesse

VERSION PACK

Nos compresseurs à vis existent également en packs comprenant :

- Compresseur à vis
- Réservoir vertical 500 L
- Sécheur d'air par réfrigération
- Filtration
- Flexibles



SÉRIE UCF - UCG

Compresseur insonorisé à vis sur cuve 500L avec sécheur et filtres intégrés

La série **UCG** contient toute l'expérience de Guernet dans le domaine du **compresseur à vis**. Haut rendement, gain de place par rapport aux séries traditionnelles, sécheur et filtres intégrés au caisson, système de gestion intelligent, possibilité de brancher des machines en série ou en parallèle, haut niveau d'insonorisation sont autant d'atouts de cette série. **L'outil indispensable** des petites industries, garages, concessions automobiles et négociants pneumatiques.





Modèle illustré UCG10-13-500

CARACTÉRISTIQUES

- LIVRÉ AVEC PURGEUR AUTOMATIQUE
 SUR LE SÉCHEUR, PRÉFILTRE, ET
 RÉSERVOIR 500L
- **DÉMARREUR ÉTOILE TRIANGLE** sur toute la gamme (sauf VS)

- KIT HORS GEL
- ARMOIRE DE GESTION NORMAL SECOURS
- PURGE AUTOMATIQUE

SÉRIE ULTRA COMPACT

Compresseur à vis sur réservoir avec sécheur et filtre intégrés

MODÈLE	PRESSION (BAR)		SANCE /-HP)	DÉBIT (L/MN		NIVEAU SONORE (dB)	Ø SORTIE	TENSION (V)	INTENSITÉ MAX.	RÉSERVOIR (L)	DIMENSIONS (L x I x H) mm	POIDS (KG)
UCF7-10-270A	10	5,5	7,5	650	39	64	1/2 F	400 tri	11	270	1480 x 650 x 1450	270
UCG10-10-500A-00	10	7,5	10	967	58	65	3/4 F	400 tri	14	500	1900 x 650 x 1700	420
UCG10VS-10-500	10	7,5	10	1267	76	65	3/4 F	400 tri	14	500	1900 x 680 x 1800	370
UCG10-13-500A-00	13	7,5	10	800	48	65	3/4 F	400 tri	14	500	1900 x 650 x 1700	450
UCG10VS-13-500	13	7,5	10	1083	65	65	3/4 F	400 tri	14	500	1900 x 680 x 1800	400
UCG15-10-500A-00	10	11	15	1517	91	68	3/4 F	400 tri	21	500	1900 x 755 x 1770	495
UCG15VS-10-500	10	11	15	1833	110	68	3/4 F	400 tri	21	500	1900 x 800 x 1870	445
UCG15-13-500A-00	13	11	15	1167	70	68	3/4 F	400 tri	21	500	1900 x 755 x 1770	525
UCG15VS-13-500	13	11	15	1500	90	68	3/4 F	400 tri	21	500	1900 x 800 x 1870	495
UCG20-10-500A-00	10	15	20	2150	129	68	3/4 F	400 tri	27	500	1900 x 755 x 1770	525
UCG20VS-10-500	10	15	20	2767	166	68	3/4 F	400 tri	27	500	1900 x 800 x 1870	455
UCG20-13-500	13	15	20	1800	108	68	3/4 F	400 tri	27	500	1900 x 755 x 1770	555
UCG20VS-13-500	13	15	20	2183	131	68	3/4 F	400 tri	27	500	1900 x 800 x 1870	485

Pourquoi choisir la technologie à vis?

Une technologie puissante

Le bloc de compression se compose de deux vis imbriquées l'une dans l'autre, une femelle et une mâle. Tout au long de la rotation, l'air est aspiré, comprimé et refoulé. Les deux vis ne sont jamais en contact grâce à un filet d'huile présent en permanence qui assure l'étanchéité et le refroidissement. Cette technologie permet d'obtenir les meilleurs débits à puissance comparable.

De plus en plus utilisée, elle assure une production d'air comprimé en continu grâce à son taux de charge à 100%.



SÉRIE RÉSERVOIRS

Réservoirs verticaux et horizontaux

Les réservoirs peuvent être **galvanisés** ou **peints**. Peinture avec un apprêt : **poudre époxy**. **Ils sont livrés avec :** manomètre, soupape de sécurité, vanne de purge (manuelle), vanne de sortie et bouchon. Pour des capacités et pressions plus importantes, nous consulter. Tous nos réservoirs sont **aux normes CE**. Pour un réservoir roulant, **réépreuve tous les 5 ans**. Pour un fixe, **réépreuve tous les 10 ans**. Visites triennales obligatoires.





Modèles illustrés de gauche à droite Réservoir vertical 500L - acier galvanisé extérieur et réservoir vertical 500L - peinture époxy

CARACTÉRISTIQUES



 POUR TOUTE COMMANDE DE RÉSERVOIR
 HORIZONTAL, IL EST DEMANDÉ UN PLAN DE POSITIONNEMENT DES TAQUETS SI BESOIN

- FLEXIBLES DE LIAISON 1,50M OU 3M
- PURGEUR AUTOMATIQUE SÉQUENTIEL 230V ou 400V
- PURGEUR À DÉTECTION DE NIVEAU 230V

SÉRIE RÉSERVOIRS VERTICAUX

Réservoir vertical galvanisé ou peint et équipé

MODÈLE	DÉSIGNATION	PRESSION (BAR)	Ø SORTIE
C0050V11I7021E	Cuve 50L verticale peinte équipée	11	1/2 F
C0100V11E9005E	Cuve 100L verticale peinte équipée	11	1/2 F
C0200V11I7021E	Cuve 200L verticale peinte équipée	11	1/2 F
C0270V11I7021E	Cuve 270L verticale peinte équipée	11	1/2 F
C0270V15E7021E	Cuve 270L verticale peinte équipée	15	3/4 F
C0500V11I7021E	Cuve 500L verticale peinte équipée	11	3/4 F
C0500V11IGE	Cuve 500L verticale galvanisée équipée	11	3/4 F
C0500V16I7021E	Cuve 500L verticale peinte équipée	16	3/4 F
C0500V15GE	Cuve 500L verticale galvanisée équipée	15	3/4 F
C0900V11I7021E	Cuve 900L verticale peinte équipée	11	1 F
C0900V11IGE	Cuve 900L verticale galvanisée équipée	11	1 F
C1000V11SGE	Cuve 1000L verticale galvanisée équipée	11	1 F
C1000V12I3002E	Cuve 1000L verticale peinte équipée	12	1 F
C1000V16I3002E	Cuve 1000L verticale peinte équipée	16	1 F
C1500V12IGE	Cuve 1500L verticale galvanisée	12	1 F
C2000V11IGE	Cuve 2000L verticale galvanisée	12	NC
C3000V11PGE	Cuve 3000L verticale galvanisée	11	NC
C4000V12IGE	Cuve 4000L verticale galvanisée	12	NC
C5000V12IGE	Cuve 5000L verticale galvanisée	12	NC

Capacité plus importantes sur demande - Les cuves sont livrées avec : manomètre, soupape de sécurité, vanne de purge, vanne de sortie et bouchon.

SÉRIE RÉSERVOIRS HORIZONTAUX

Réservoir horizontal galvanisé ou peint

MODÈLE	DÉSIGNATION	PRESSION (BAR)	Ø SORTIE
C0017M15E3002E	Cuve 17 Litres horizontale peinte équipée	15	1/2 F
C0050M15E3002E	Cuve 50 Litres horizontale peinte équipée	15	1/2 F
C0100H11I3002E	Cuve 100 Litres horizontale peinte équipée	11	1/2 F
C0120H15E3002E	Cuve 120 Litres horizontale peinte équipée	15	1/2 F
C0200H11I017021E**	Cuve 200 Litres horizontale peinte équipée	11	1/2 F
C0230H13E3002E	Cuve 230 Litres horizontale peinte équipée	13	1/2 F
C0270H11E017021E**	Cuve 270 Litres horizontale peinte équipée	11	1/2 F
C0270H15E017021E**	Cuve 270 Litres horizontale peinte équipée	15	1 F
C0500H11I117021SE*	Cuve 500 Litres horizontale peinte équipée	11	1 F
C0500H16I107021SE*	Cuve 500 Litres horizontale peinte équipée	16	1 F
C1000H16IGE	Cuve 1000 Litres horizontale peinte équipée	16	NC
C1500H16IGE	Cuve 1500 Litres horizontale peinte équipée	16	NC
C2000H16IGE	Cuve 2000 Litres horizontale peinte équipée	16	NC
C3000H16IGE	Cuve 3000 Litres horizontale peinte équipée	16	NC

^{*} avec plateau - ** Taquets d'origine (voir fiche technique)



POURQUOI CHOISIR LA PEINTURE ÉPOXY?

La peinture époxy a pour avantage d'être **plus résistante dans le temps**. Elle **protège** ainsi la cuve de l'humidité, lui évitant de rouiller et son aspect lisse et homogène lui permet **un nettoyage** plus facile.

POURQUOI CHOISIR L'ACIER GALVANISÉ?

La cuve est recouverte d'une couche de **zinc**, elle est protégée de la **corrosion**. La **durée de vie est très longue** car il est très **résistant** et s'adapte à tous les types d'utilisations.

Pensez à purger votre réservoir le plus souvent possible, sa durée de vie en dépend.

^{*} Les poids et dimensions sont donnés à titre indicatif et peuvent changer à tout moment. Toute demande spécifique est envisageable sur une simple consultation. Photos non contractuelles.

SÉRIE SÉCHEURS

Sécheurs d'air par réfrigération

Une énergie sèche pour vos applications pneumatiques. L'air comprimé provenant du compresseur contient une importante quantité d'eau sous forme de vapeur. Si cette eau allait dans le réseau de distribution, donc jusqu'aux machines, cela risquerait de causer de graves dommages. Environ 70% de cette eau est condensée et séparée par des refroidisseurs finaux jumelés au compresseur d'air. Les 30% restant ne peuvent être éliminés qu'avec un sécheur frigorifique.



Modèle illustré TRAIE60-AG

CARACTÉRISTIQUES

CETTE SÉRIE DE SÉCHEURS EST CONSTITUÉE DE :

- Panneau de contrôle électronique
- Échangeur de chaleur air comprimé/fréon
- Circuit fréon avec compresseur hermétique haute qualité
- Contrôle thermostatique de température d'évaporation
- Purge de condensats par électrovanne temporisée
- Bouton test de purge des condensats

EN OPTION

UTILISATION

- Possibilité d'utilisation en ambiance négative (jusqu'à -15°C) avec adjonction de cordons chauffants avec purgeurs
- PACKAGE SÉCHEUR / BYPASS nous consulter
- BYPASS ET/OU FILTRES
- SÉCHEURS PAR ADSORPTION sur demande pour des points de rosée -20°C, -40°C, -70°C

SÉRIE SÉCHEURS D'AIR PAR RÉFRIGÉRATION

À masse thermique

MODÈLE	DÉBIT (M³/H)	Ø ENTRÉE ET SORTIE _(mm)	TENSION (V)
TRAIE42-AG	42	3/4 F	230 mono
TRAIE60-AG	60	3/4 F	230 mono
TRAIE90-AG	90	3/4 F	230 mono
TRAIE120-AG	120	3/4 F	230 mono
TRAIE150-AG	150	1" F	230 mono
TRAIE192-AG	192	1" F	230 mono
TRAIE240-AG	240	1" F	230 mono
TRAIE330-AG	330	1"1/2 F	230 mono
TRAIE366-AG	366	1"1/2 F	230 mono
TRAIE440-AG	440	1"1/2 F	230 mono

Pour T° entrée d'air de 35°C et T° ambiante 25°C et pression 7 BAR

ÉQUIPEMENTS

Préfiltre et bypass

MODÈLE	DÉSIGNATION
TRAIE42-AFB	BYPASS 3/4 + AT36
TRAIE60-AFB	BYPASS 3/4 + AT77
TRAIE90-AFB	BYPASS 3/4 + AT119
TRAIE120-AFB	BYPASS 3/4 + AT119
TRAIE150-AFB	BYPASS 3/4 + AT170
TRAIE192-AFB	BYPASS 3/4 + AT212
TRAIE240-AFB	BYPASS 1" + AT306
TRAIE330-AFB	BYPASS 1"1/2 + AT451
TRAIE366-AFB	BYPASS 1"1/2 + AT451
TRAIE440-AFB	BYPASS 1"1/2 + AT451

SÉRIE BYPASS

(pour éviter la coupure d'air en cas de non-fonctionnement du sécheur) : 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" - 1" - 1/2 - 2"



LE POINT DE ROSÉE

La plus grande quantité de **vapeur d'eau** que peut contenir un gaz dépend de **sa température** et de **sa pression** de fonctionnement. Lorsque cette concentration d'eau sous forme de **vapeur** est à **son maximum** par rapport à une température donnée, on dit que cette température représente **«le point de rosée sous-pression»**. Une **diminution** de la température (à pression constante) provoquerait **la condensation** de la vapeur d'eau sous forme de **petites gouttes**. Il est également fait allusion au **«point de rosée à pression atmosphérique»**. La connaissance de l'un entraîne automatiquement la connaissance de l'autre si l'on sait quelle est **la pression de service**.

Par exemple : un point de rosée de 3°C à 7 BAR donne un point de rosée de -21°C à la pression atmosphérique.

L'expérience a montré que **le point de rosée idéal** pour la majorité des applications est de **3°C** sous pression (**norme PNEUROP**). Sous les climats chauds ou pendant les mois d'été, on peut accepter **un point de rosée supérieur** (jusqu'à **+10°C**).

Conformément à la norme ISO 7183, les débits indiqués se réfèrent au rendement atmosphérique du compresseur (aspiration 20°C et 1 BAR absolu) et aux conditions nominales de fonctionnement suivantes : température d'entrée d'air comprimé 35°C, température ambiante 25°C, pression 7 BAR 100% et un point de rosée de 3°C. Température ambiante maximum 50°C, température entrée d'air comprimé maximum de 70°C.

VARIATIONS DE LA PRESSION DE SERVICE							VARIATIONS DE LA TEMPÉRATURE AMBIANTE							
PRESSION DE L'AIR EN ENTRÉE (bar)	4	5	6	7	8	10	12	14	TEMPÉRATURE AMBIANTE (C°)	25	30	35	40	45
FACTEUR	0,77	0,86	0,93	1	1,05	1,14	1,21	1,27	FACTEUR	1	0,95	0,88	0,72	0,68
VARIATION	VARIATIONS DE TEMPÉRATURE DE L'AIR EN ENTRÉE							VARIATIONS	DU POI	NT DE RO	OSÉE			
TEMPÉRATURE DE L'AIR (C°)	25	30	35	40	45	5	50	55	POINT DE ROSÉE (C°)	3	5		7	10
FACTEUR	1,2	1,11	1	0,8	0,6	57	0,55	0,45	FACTEUR	0,91	1		,1	1,26

Il est absolument **nécessaire** d'éliminer cette eau **chargée en huile** sous peine de **détérioration des tuyauteries**, **des outils**, **des machines**, **du danger causé en cas de gel**. La présence d'eau est même totalement **incompatible** avec certaines utilisations de l'air comprimé telles que la **carrosserie**, **l'utilisation de colle** (ébenistes, menuisiers etc...) Il convient d'éliminer l'huile avant d'éliminer l'eau. L'huile s'élimine par des **filtres** et l'eau par un **sécheur**.

TRAITEMENT D'AIR

Filtres



SÉRIE AT

Dans le cadre d'une installation avec un sécheur par réfrigération, le filtre à placer en amont est de type Grade P. Dans le cadre d'une installation avec sécheur par adsorption, les filtres à placer sont (tous les corps de filtre sont en aluminium) : en amont, un Grade C / en aval, un Grade M.

MODÈLE	DÉBIT (M³/H)	Ø SORTIE (mm)	PRESSION (BAR)
TRAIAT36	36	3/4"	16
TRAIAT77	77	3/4"	16
TRAIAT119	119	3/4"	16
TRAIAT119	119	3/4"	16
TRAIAT170	170	3/4"	16
TRAIAT212	212	1"	16
TRAIAT306	306	1" 1/2	16
TRAIAT451	451	1" 1/2	16
TRAIAT451	451	1" 1/2	16
TRAIAT451	451	1" 1/2	16
TRAIAT629	629	1" 1/2	16

Tableau des efficacités

MODÈLE	GRADE	FILTRATION ISO8573-1		
Préfiltre	Р	3 µm(class 3)		
Microfiltre	М	1μ solid / 0,1 mg/m³ oil (class 2)		
Submicrofiltre	Н	0,01μ solid / 0,01 mg/m³ oil (class 1)		
Submicrofiltre	С	0,003μ mg/m³ oil (class 1)		

EN OPTION SÉRIE AT

INDICATEUR DE COLMATAGE

réf: TRAI800030

TRAITEMENT D'AIR

Séparateurs de condensats Série P

Doté d'un **média filtrant STERLING** novateur, il s'installe et se remplace **très simplement**. Il suffit de fixer sa plaque de support (fournie) sur un mur ou autre, le raccorder à l'installation et il devient directement opérationnel, **protégeant** votre installation et l'environnement. L'eau chargée en huile entre puis ressort **claire**, **en conformité avec les normes de protection de l'environnement** (5 ppm alors que les normes exigent un maximum de 10 ppm). En fin de vie, il suffit de débrancher, obturer les entrées et sorties avec les bouchons prévus à cet effet et le séparateur est prêt à être jeté et remplacé tout aussi simplement.

ATTENTION: Filtrer les condensats de compresseur est obligatoire



SÉPARATEUR DE CONDENSATS

Série F

MODÈLE	DÉBIT DU COMPRESSEUR EN M³/H		
TRAIP1-P	Jusqu'à 120 m³/h		
TRAIP2S	120 à 600 m³/h		

AVANTAGES SÉRIE P

ÈFFICACE DURANT 5000 HEURES À 1,7 m³/mn (remplacement 1 fois par an ou 8000 heures - à 0,85 m³/mn,

remplacer tous les 2 ans)

- TRAIP1-P / SUPPORT MURAL FOURNI et réutilisable lors du remplacement
- CONNEXIONS ENTRÉE ET SORTIE RAPIDES
- PAS D'ENTRETIEN
- LÉGER ET COMPACT

TRAITEMENT D'AIR

Purges

MODÈLE	DÉSIGNATION	ALIM. ÉLECTRIQUE	PRESSION SERVICE MIN / MAX	PLAGE DE RÉGLAGE DU DÉLAI ENTRE CHAQUE PURGE	PLAGE DE RÉGLAGE DU TEMPS DE PURGE	VISUEL
TRAI590400B*	Purgeur automatique à détection de niveau sans consommation d'air	220 V mono / 50 Hz	0.8 BAR / 16 BAR	-	-	
TRAI590400BG*	Purgeur automatique à détection de niveau avec kit universel de raccordement	220 V mono / 50 Hz	0.8 BAR / 16 BAR	-	-	
TRAI590402-1	Purgeur automatique séquentiel 220V mono	220 V mono / 50 Hz	0 BAR / 16 BAR	De 0.6 à 49 min	De 1 à 15 s	
TRAI590402-1G	Purgeur automatique séquentiel 220V mono avec kit universel de raccordement	220 V mono / 50 Hz	0 BAR / 16 BAR	De 0.6 à 49 min	De 1 à 15 s	0

Diamètre entrée : 1/2M - Diamètre sortie : 1/4F - * T° d'utilisation min / max : 1°C / 60°C

PURGE AUTOMATIQUE À DÉTECTION DE NIVEAU

L'ensemble sert à évacuer les fluides tels que l'eau, la condensation, l'huile, etc. de façon sûre.

Le purgeur est composé de :

- * 1 purge automatique
- * 1 robinet à sphère avec filtre incorporé
- * 1 câble de connexion avec prise
- * 1 kit de raccordement de cuve avec raccord union La purge est construite en aluminium et en plastique renforcé par fibres de verre selon une protection IP 67.

TRAI590409 - KIT UNIVERSEL POUR PURGE



PURGE AUTOMATIQUE SÉQUENTIELLE

L'ensemble sert à évacuer les fluides tels que l'eau, la condensation, l'huile, etc. de façon sûre.

Il comprend un circuit électronique qui agit de façon répétitive selon une durée définie.

Le cycle se répète indéfiniment dès que l'ensemble est sous tension.

Le purgeur est composé de :

- * 1 temporisateur
- * 1 électrovanne
- * 1 robinet à sphère avec filtre incorporé
- * 1 câble de connexion avec prise
- * 1 kit de raccordement de cuve avec raccord union L'électrovanne est construite selon une protection IP 65 en laiton et réalisée en acier inox. Cette électrovanne possède un diamètre de passage de 4,5 mm.

INFORMATIONS PRATIQUES



DÉCOUVREZ NOTRE SITE WEB

Retrouvez les catalogues, nouveautés, vidéos et informations de Guernet® sur notre site web www Guernet.com

Suivez nos actualités sur **f S**



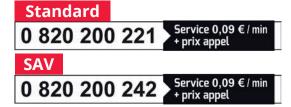






NOUS CONTACTER

Pour toute demande d'informations ou de devis, n'hésitez pas à nous contacter



Par email contact@guernet.com Adresse 51 Route de Montargis BP170 89304 Joigny Cedex (FRANCE)



BROCHURES ET CATALOGUES

Découvrez l'ensemble de notre offre à travers nos catalogues spécialisés disponibles sur notre site ou en flashant ce QR code.





constructeur d'én [air] gie



Contactez-nous

Email . contact@guernet.com

Adresse . 51 Route de Montargis 89300 Joigny - FRANCE

Standard.

0 820 200 221

Service 0,09 € / min + prix appel

SAV.

0 820 200 242 Service 0,09 € / min + prix appel

www.**Guernet**.com